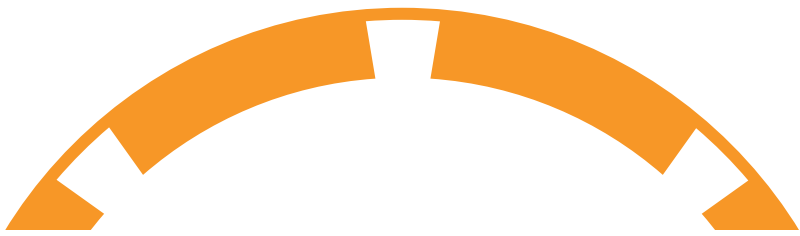




INDICE

1.0	AZIENDA	pag. 2
2.0	SISTEMI DI TAMPONATURA LOCK LINE	4
2.1	TAMPONATRICE LOCK LINE 3.24 DN 2"- 2½"- 3"	6
2.2	TAMPONATRICE LOCK LINE 6.24 DN 4"- 5"- 6"	10
2.3	TAMPONATRICE LOCK LINE 8.24 DN 8"	14
2.4	TAMPONATRICE LOCK LINE 10.24 - 12.24 DN 10"- 12"	18
2.5	TAMPONATRICE LOCK LINE 14.24 - 16.24 DN 14"- 16"	22
2.6	MICRO LOCK DN 1"- 3"	26
2.7	BAG LOCK DN 080 - 300	30
2.8	TAMPONATRICE OLEODINAMICA LOCK LINE	34
3.0	SISTEMI FORATUBI LOCK LINE	36
3.1	FORATUBI MINI DN ½"- 3"	38
3.2	FORATUBI MINI DN 1"- 2"	42
3.3	FORATUBI LOCK LINE DN 1"- 6"	44
3.4	FORATUBI LOCK LINE DN 8"- 16"	46
4.0	MINI LOCK DN 1"- 1¼"- 1½"- 2"	48
5.0	SAFE WORK SYSTEM	50
6.0	RACCORDI E ACCESSORI	54
7.0	CERTIFICAZIONI	59



AZIENDA

I.S.I.F. offre in tutta Europa servizi di Hot Tapping, Drilling su qualsiasi tipo di canalizzazione per il trasporto di fluidi con pressioni fino a 16 BAR e a temperature Max di 90°C (*PN-max 12 BAR), utilizzando sistemi che consentono l'effettuazione di interventi di riparazione e manutenzione in costanza di erogazione del servizio, con l'applicazione di bypass fra i punti di intercettazione.

La tipologia di interventi che la società realizza si classificano in due categorie: la prima riguarda la gestione meccanica dei sistemi di otturazione; la seconda l'esecuzione di saldature su canalizzazioni contaminate attraverso sistemi di controllo brevettati da ISIF.

La società I.S.I.F. costruisce, produce e commercializza attrezzature meccaniche per l'esecuzione di interventi su reti di distribuzione fluidi quali la serie Lock Line (progetto I.S.I.F. brevettato), costituita dalla gamma completa di attrezzature per il tamponamento di fluidi da DN 1" a DN 16" con pressione nominale di esercizio di 16 BAR, il kit foratubi per l'esecuzione di fori su tubazioni in acciaio da DN 1" a DN 16", attrezzature per il tamponamento di fluidi in bassa pressione, la serie completa di fitting per il montaggio delle attrezzature.

La I.S.I.F. ritiene condizioni necessarie per la crescita aziendale il miglioramento continuo dei propri processi e sistemi in un contesto competitivo al fine di soddisfare le esigenze degli stakeholder.

La I.S.I.F. con il suo bagaglio d'esperienza e le sue tecnologie innovative ha sviluppato un sistema ad hoc per la sicurezza degli operatori; il Safe Work System è un dispositivo finalizzato a garantire lo svolgimento delle operazioni di manutenzione in ambienti confinati e contaminati. Il sistema SWS è una soluzione di prevenzione che consente uno svolgimento sicuro di tutte le attività di manutenzione da parte dell'operatore, attraverso uno strumento facile da gestire e affidabile nell'utilizzo.



ISiF

SISTEMI DI TAMPONATURA LOCK LINE

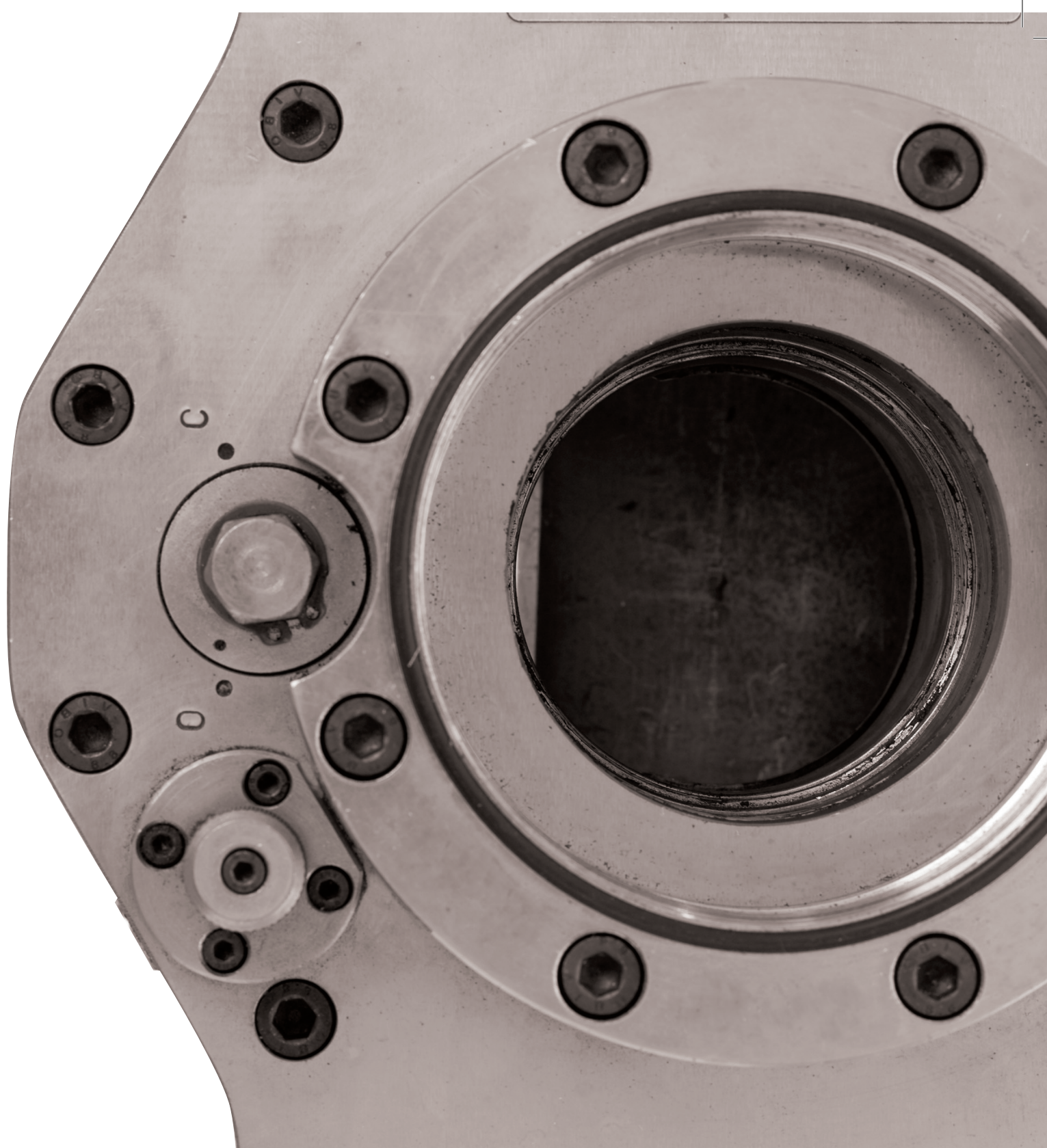
DA DN 2" A DN 16" FINO A 16 BAR

Il sistema di tamponatura Lock Line è costruito per consentire l'esecuzione di operazioni di tamponatura di flussi su reti di distribuzione fluidi da diametri DN 2" a DN 16", pressione massima di esercizio di PN 16 BAR e temperatura massima di 90°C* (* PNmax 12 BAR). L'installazione dell'attrezzatura sulla tubazione oggetto dell'intervento deve essere effettuata mediante un fitting sagomato di opportuno diametro della serie Lock Line preventivamente saldato sulla tubazione.

Ulteriori operazioni preliminari da effettuare prima dell'installazione del sistema di tamponatura Lock Line prevedono il montaggio della valvola piatta Lock Line sul fitting saldato alla tubazione, il montaggio sulla parte superiore della valvola stessa della macchina foratubi, l'esecuzione (attraverso la valvola ed il fitting) del foro della tubazione con recupero del coupon tagliato, lo smontaggio della macchina foratubi serie Lock Line ed il successivo montaggio della macchina tamponatrice Lock Line.

Il sistema di tamponatura Lock Line è composto dalla valvola piatta e tampone. La valvola piatta è una valvola a ghigliottina in acciaio composta da un colletto superiore, un corpo valvola, una flangia inferiore. Il colletto superiore funge da supporto ed interfaccia per il montaggio del tampone, la flangia inferiore funge da interfaccia per il montaggio sul fitting della serie Lock Line: i collegamenti avvengono per avvitamento di colletti filettati.

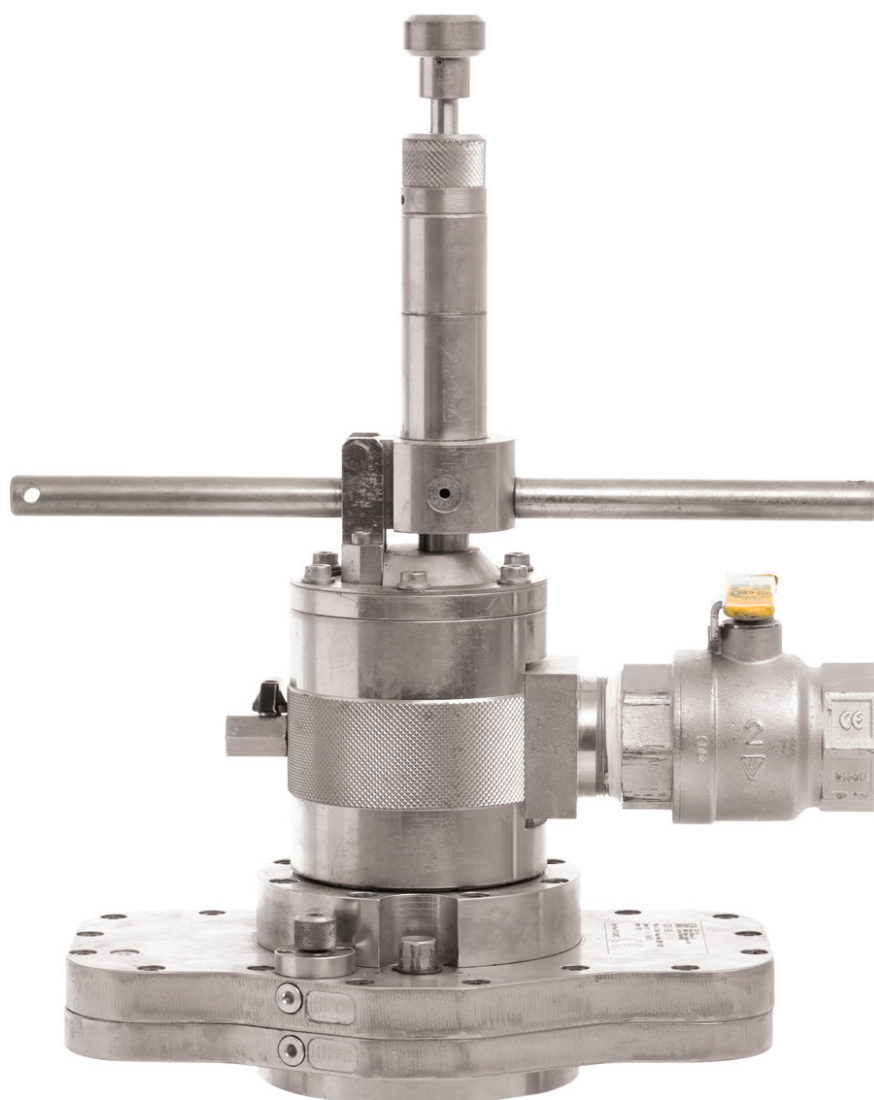
La tamponatrice è costituita da una campana cilindrica esterna in acciaio zincato munita di manicotto filettato per i diametri da DN 2" a DN 3" e flangiato per i diametri da DN 4" a DN 16" posti nella parte inferiore per il fissaggio al colletto superiore della valvola piatta e da tamponi intercambiabili composti da una flangia di montaggio sulla parte superiore della campana e da un'asta che scorre all'interno della flangia stessa attraverso opportune guarnizioni di tenuta. All'estremità inferiore dell'asta è montato il tampone, azionando il quadro di manovra in cima all'asta si determina l'espansione della guarnizione in gomma del tampone che, una volta inserito all'interno della tubazione da otturare (passando attraverso la valvola piatta ed il fitting), va a sigillare il diametro interno della tubazione stessa arrestando il flusso.



**SISTEMI
DI TAMPONATURA
LOCK LINE**

2.0

2.1

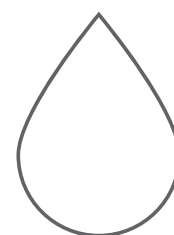


TAMPONATRICE LOCK LINE 3.24

DN 2" - 2½" - 3" FINO A 16 BAR



I.S.I.F. S.R.L.
VIA LOCALITÀ BOTRIOLO 1 - 52020 CASTELFRANCO DI SOPRA (AR)
C.F. - P.IVA 01853790515
TEL/FAX +39 055 940800
info@isifsr.com - www.isifsr.com



CARATTERISTICHE

Il sistema di tamponatura **Lock Line 3.24** è costruito per consentire l'esecuzione di operazioni di tamponatura di flussi su reti di distribuzione fluidi di diametri DN 2", 2½", 3" e pressione massima di esercizio di PN 16 BAR e temperatura massima di 90°C* (* PNmax 12 BAR).

L'installazione dell'attrezzatura sulla tubazione oggetto dell'intervento deve essere effettuata mediante un fitting sagomato di opportuno diametro della serie Lock Line preventivamente saldato sulla tubazione.

Ulteriori operazioni preliminari da effettuare prima dell'installazione del sistema di tamponatura Lock Line 3.24 prevedono il montaggio della valvola piatta Lock Line sul fitting saldato alla tubazione, il montaggio sulla parte superiore della valvola stessa della macchina foratubi, l'esecuzione (attraverso la valvola ed il fitting) del foro della tubazione con recupero del coupon tagliato, lo smontaggio della macchina foratubi ed il successivo montaggio sulla valvola piatta della macchina tamponatrice Lock Line 3.24.

Composizione sistema Lock-Line 3.24

Valvola piatta Lock Line 3.24

È una valvola a ghigliottina in acciaio composta da un colletto superiore, un corpo valvola, una flangia inferiore. Il colletto superiore funge da supporto ed interfaccia per il montaggio della tamponatrice, la flangia inferiore funge da interfaccia per il montaggio sul fitting della serie Lock Line, il collegamento avviene per avvitamento dei colletti filettati.

Tamponatrice Lock Line 3.24

La tamponatrice è costituita da una campana cilindrica esterna in acciaio zincato, munita di manicotto filettato nella parte inferiore per il fissaggio al colletto superiore della valvola piatta e da tre gruppi di tamponi intercambiabili (uno per ogni diametro di intervento DN 2", DN 2½", DN 3") composti da una flangia di montaggio sulla parte superiore della campana e da un'asta che scorre all'interno della flangia stessa attraverso opportune guarnizioni di tenuta. All'estremità inferiore dell'asta è montato il tampone (rispettivamente per tubazione DN 2", DN 2½", DN 3"): azionando il quadro di manovra in cima all'asta si determina l'espansione della guarnizione in gomma del tampone che, una volta inserito all'interno della tubazione da otturare (passando attraverso la valvola piatta ed il fitting), va a sigillare il diametro interno della tubazione stessa arrestando il flusso.

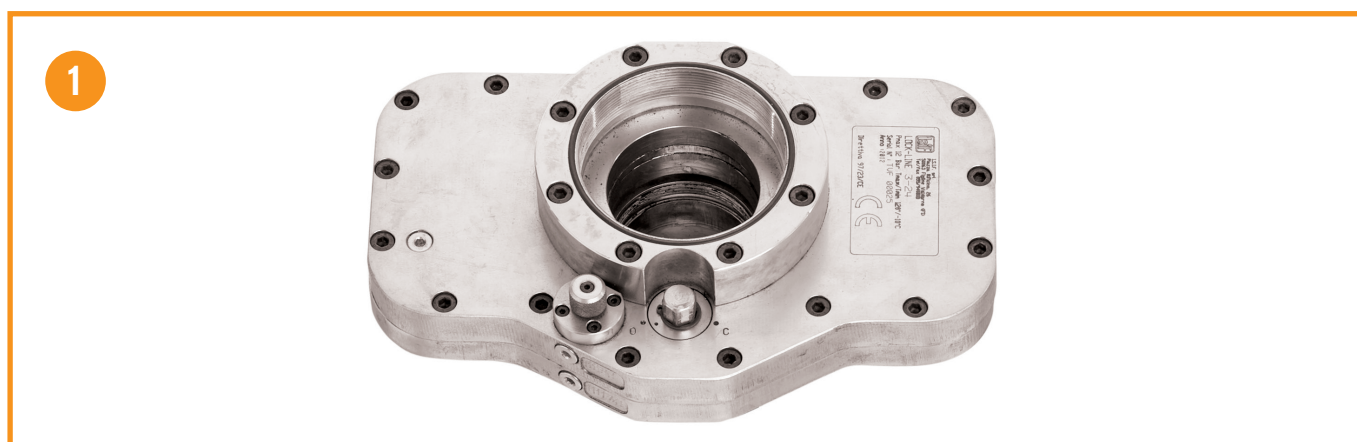


Foto 1 VP5080

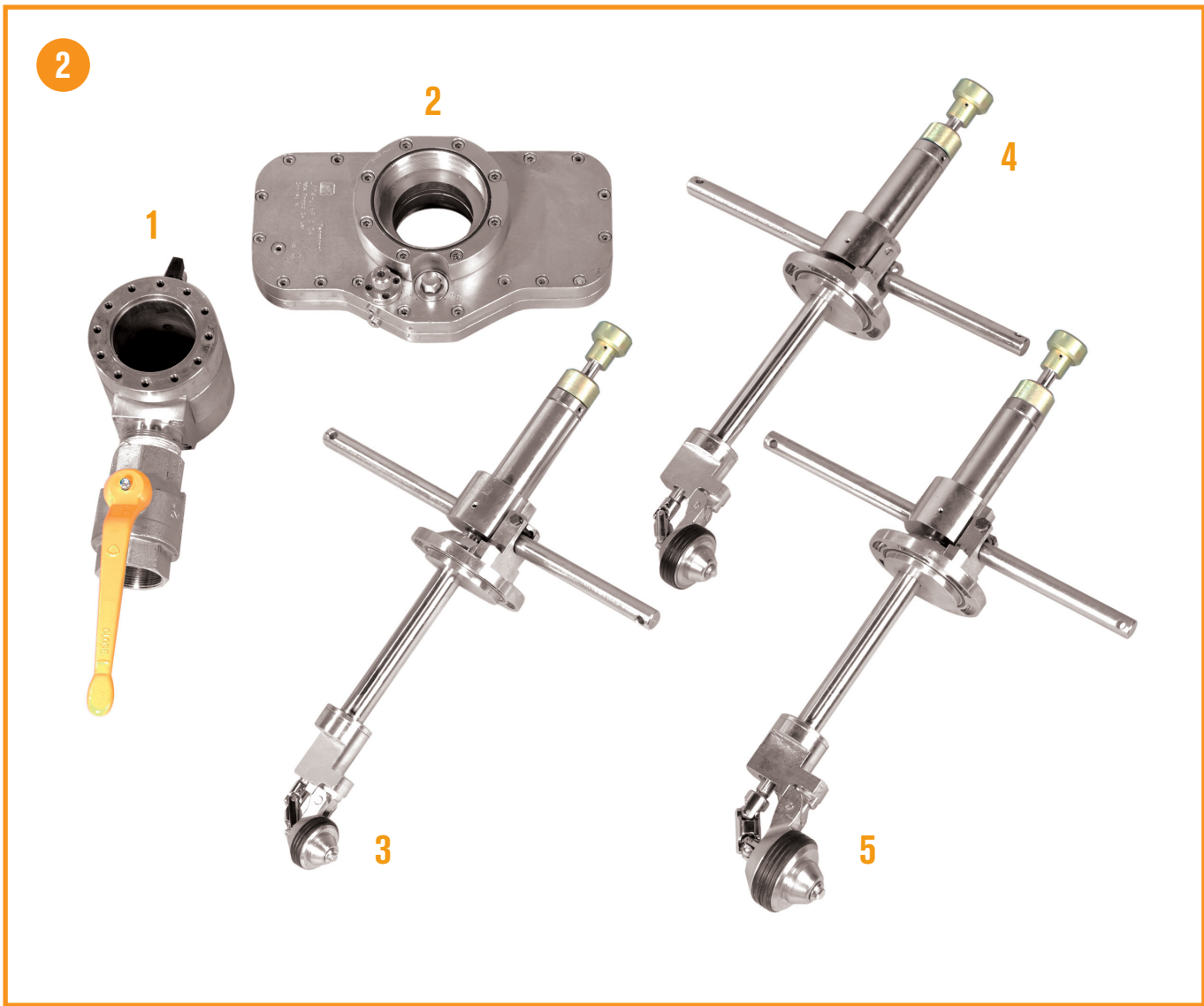


Foto 2 1 TMP50800015 2 VP5080 3 TMP050
4 TMP065 5 TMP080

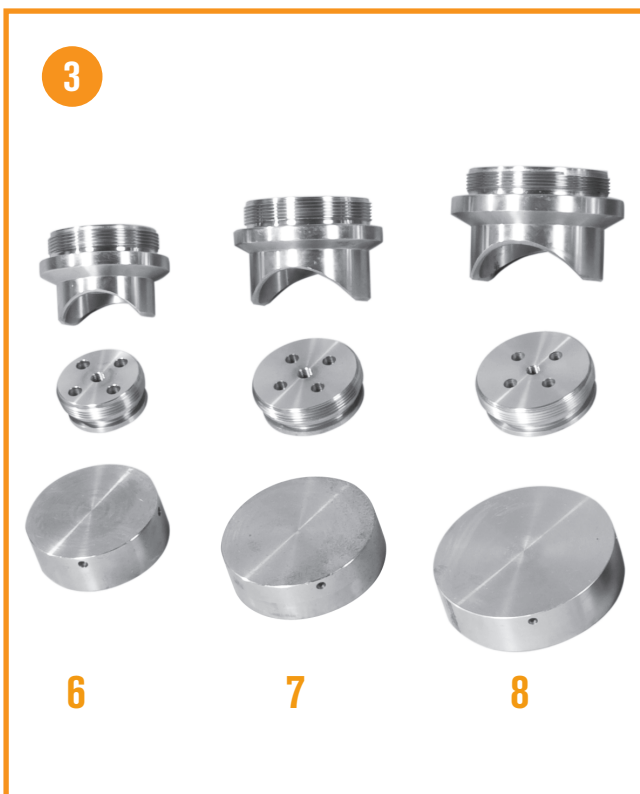


Foto 3 6 FIT050 7 FIT065 8 FIT080

NORMATIVE

La macchina è costruita in conformità alle seguenti norme:

97/23/CE
EN ISO 12100-1
EN ISO 12100-2
EN 13857
EN 349

EN ISO 13850
EN 619
EN 1050
UNI EN 12516-2

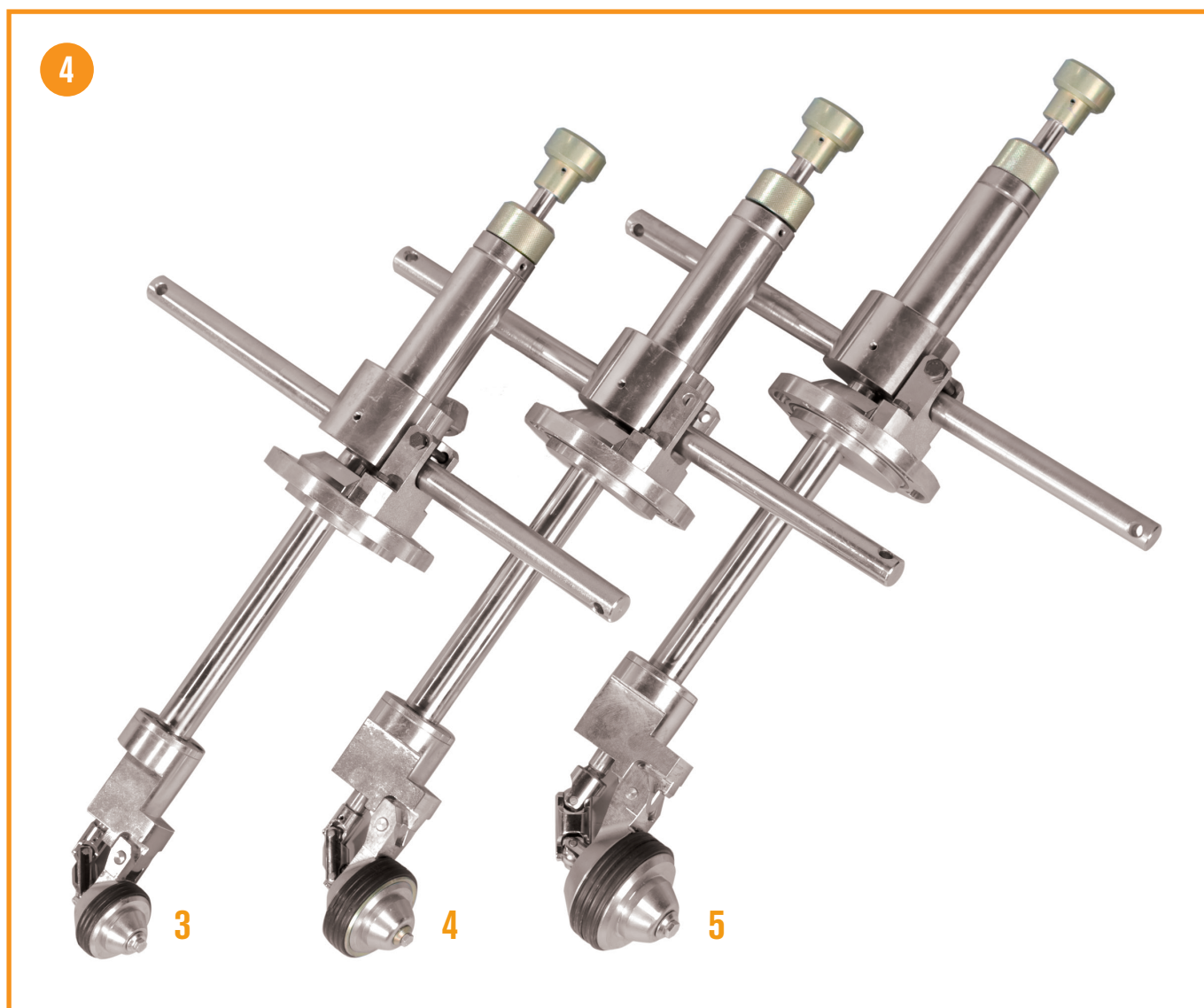


Foto 4 3 TMP050 4 TMP065 5 TMP080

DATI TECNICI

Diametro nominale	DN 2"- 2½"- 3" (diametro interno 81.7mm, 69.7mm, 53.9mm)
Pressione massima di esercizio	16 bar (PN max 12 bar per Tmax 90°C)
Dimensioni di ingombro tamponatrice	DN 2" 623 x 223 x 125 mm - DN 2½" 639 x 223 x 125 mm DN 3" 668 x 223 x 125 mm
Dimensioni di ingombro valvola piatta	DN 3" 339 x 200 x 102 mm
Diametro passaggio	89 mm
Peso tamponatrice	DN 2" 17 kg - DN 2½" 17 kg - DN 3" 19 kg
Peso valvola piatta	27 Kg

2.2

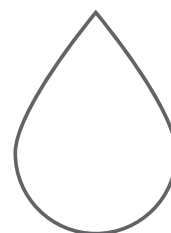


TAMPONATRICE LOCK LINE 6.24

DN 4" - 5" - 6" FINO A 16 BAR



I.S.I.F. S.R.L.
VIA LOCALITÀ BOTRIOLO 1 - 52020 CASTELFRANCO DI SOPRA (AR)
C.F - P.IVA 01853790515
TEL/FAX +39 055 940800
info@isifsr.com - www.isifsr.com



CARATTERISTICHE

Il sistema di tamponatura **Lock Line 6.24** è costituito per consentire l'esecuzione di operazioni di tamponatura di flussi su reti di distribuzione fluidi di diametri DN 4", 5", 6" e pressione massima di esercizio di PN 16 BAR e temperatura massima di 90°C* (* PNmax 12 BAR).

L'installazione dell'attrezzatura sulla tubazione oggetto dell'intervento deve essere effettuata mediante un fitting sagomato di opportuno diametro DN 4", 5", 6" della serie Lock Line preventivamente saldato sulla tubazione.

Ulteriori operazioni preliminari da effettuare prima dell'installazione del sistema di tamponatura Lock Line 6.24 prevedono il montaggio della valvola piatta Lock Line 6.24 sul fitting saldato alla tubazione, il montaggio sulla parte superiore della valvola stessa della macchina foratubi, l'esecuzione attraverso la valvola ed il fitting del foro della tubazione con recupero del coupon tagliato, lo smontaggio della macchina foratubi ed il successivo montaggio sulla valvola piatta della macchina tamponatrice Lock Line 6.24.

Composizione sistema Lock Line 6.24

Valvola piatta Lock Line 6.24

E' una valvola a ghigliottina in acciaio composta da un colletto superiore, un corpo valvola, una flangia inferiore. Il colletto superiore funge da supporto ed interfaccia per il montaggio della tamponatrice, la flangia inferiore funge da interfaccia per il montaggio sul fitting della serie Lock Line (la macchina può essere montata anche su fitting di tipo standard mediante l'interposizione di apposite flange di adattamento).

Tamponatrice Lock Line 6.24

La tamponatrice è costituita da una campana cilindrica esterna in acciaio zincato (munita di flangia nella parte inferiore per il fissaggio al colletto superiore della valvola piatta) e da tre gruppi di tamponi intercambiabili (uno per ogni diametro di intervento DN 4", DN 5", DN 6") composti da una flangia di montaggio sulla parte superiore della campana e da un'asta che scorre all'interno della flangia stessa attraverso opportune guarnizioni di tenuta. All'estremità inferiore dell'asta è montato il tampone (rispettivamente per tubazione DN 4", DN 5", DN 6"): azionando il quadro di manovra in cima all'asta si determina l'espansione della guarnizione in gomma del tampone che, una volta inserito all'interno della tubazione da otturare (passando attraverso la valvola piatta ed il fitting), va a sigillare il diametro interno della tubazione stessa arrestando il flusso.

DATI TECNICI

Diametro nominale	DN 4"- 5"- 6" (diametro interno 107.1 mm, 132.5 mm, 160.3 mm)
Pressione massima di esercizio	16 bar (PN max 12 bar per Tmax 90°C)
Dimensioni di ingombro tamponatrice	DN 4" 930 x 279 x 220 mm - DN 5" 965 x 279 x 220 mm - DN 6" 1053 x 279 x 220 mm
Dimensioni di ingombro valvola piatta	580 x 316 x 180 mm
Diametro passaggio	155 mm
Peso tamponatrice	DN 4" 40 Kg - DN 5" 43 Kg - DN 6" 46 Kg
Peso valvola piatta	91 Kg

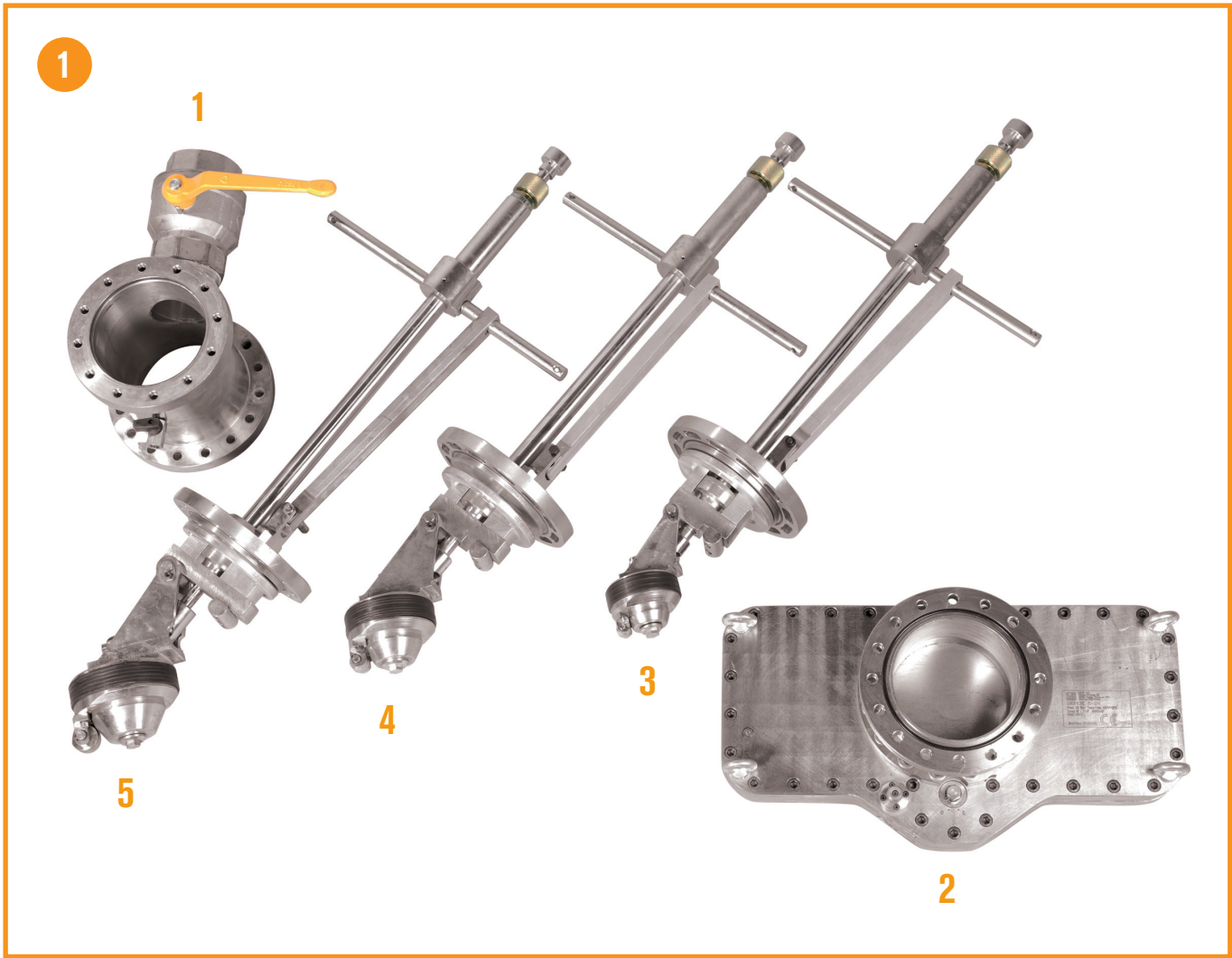


Foto ① 1 TMP5150024 2 VP100150 3 TMP100 4 TMP125 5 TMP150

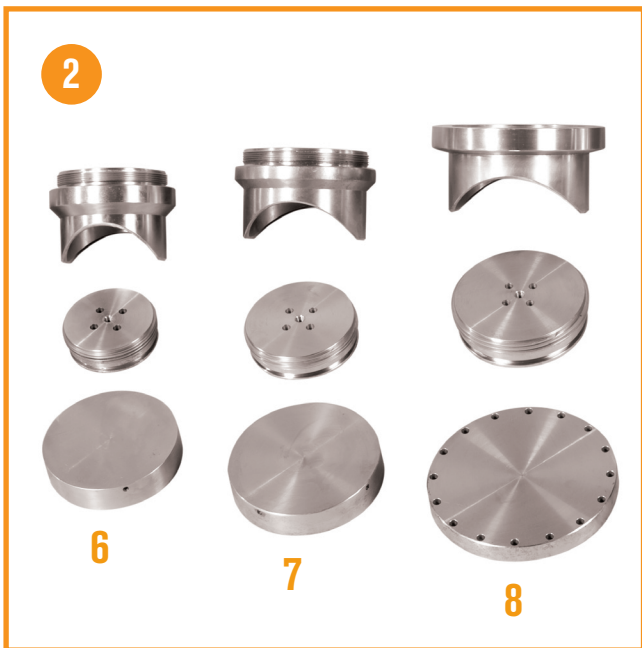


Foto ② 6 FIT100 7 FIT125 8 FIT150

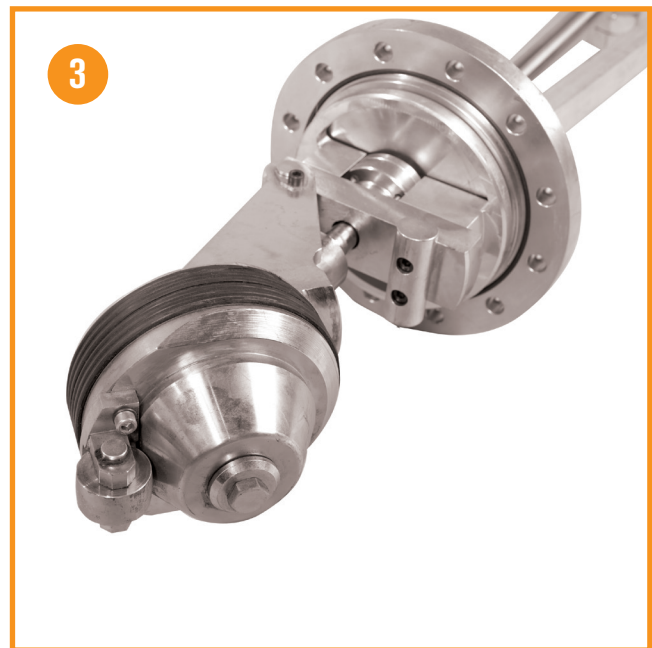


Foto ③ Particolare TMP150



NORMATIVE

La macchina è costruita in conformità alle seguenti norme:

97/23/CE

EN ISO 12100-1

EN ISO 12100-2

EN 13857

EN 349

EN ISO 13850

EN 619

EN 1050

UNI EN 12516-2

2.3



TAMPONATRICE LOCK LINE 8.24

DN 8" FINO A 16 BAR



I.S.I.F. S.R.L.
VIA LOCALITÀ BOTRIOLO 1 - 52020 CASTELFRANCO DI SOPRA (AR)
C.F. - P.IVA 01853790515
TEL/FAX +39 055 940800
info@isifsr.com - www.isifsr.com



CARATTERISTICHE

Il sistema di tamponatura **Lock Line 8.24** è costituito per consentire l'esecuzione di operazioni di tamponatura di flussi su reti di distribuzione fluidi di diametri DN 8" e pressione massima di esercizio di PN 16 BAR e temperatura massima di 90°C* (* PNmax 12 BAR).

L'installazione dell'attrezzatura sulla tubazione oggetto dell'intervento deve essere effettuata mediante un fitting sagomato DN 8" della serie Lock Line preventivamente saldato sulla tubazione. Ulteriori operazioni preliminari da effettuare prima dell'installazione del sistema di tamponatura Lock-Line 8.24 prevedono il montaggio della valvola piatta Lock Line 8.24 sul fitting saldato alla tubazione, il montaggio sulla parte superiore della valvola stessa della macchina foratubi, l'esecuzione attraverso la valvola ed il fitting del foro della tubazione da DN200 con recupero del coupon tagliato, lo smontaggio della macchina foratubi ed il successivo montaggio sulla valvola piatta della macchina tamponatrice Lock Line 8.24.

Composizione sistema Lock Line 8.24

Valvola piatta Lock Line 8.24

La valvola piatta in acciaio ha un meccanismo a ghigliottina composto da un colletto superiore, un corpo valvola, una flangia inferiore. Il colletto superiore funge da supporto ed interfaccia per il montaggio della tamponatrice, la flangia inferiore funge da interfaccia per il montaggio sul fitting DN 8" della serie Lock Line (la macchina può essere montata anche su fitting DN 8" di tipo standard mediante l'interposizione di apposita flangia di adattamento).

Tamponatrice Lock Line 6.24

La tamponatrice è costituita da una campana cilindrica esterna in acciaio zincato e da un'asta che scorre al suo interno attraverso opportune guarnizioni di tenuta. All'estremità inferiore dell'asta è montato il tampone: azionando il quadro di manovra in cima all'asta si determina l'espansione della guarnizione in gomma del tampone che, una volta inserito all'interno della tubazione da otturare passando attraverso la valvola piatta ed il fitting, va a sigillare il diametro interno della tubazione stessa arrestando il flusso. Mediante la flangia inferiore della campana la tamponatrice viene montata sul colletto superiore della valvola piatta.

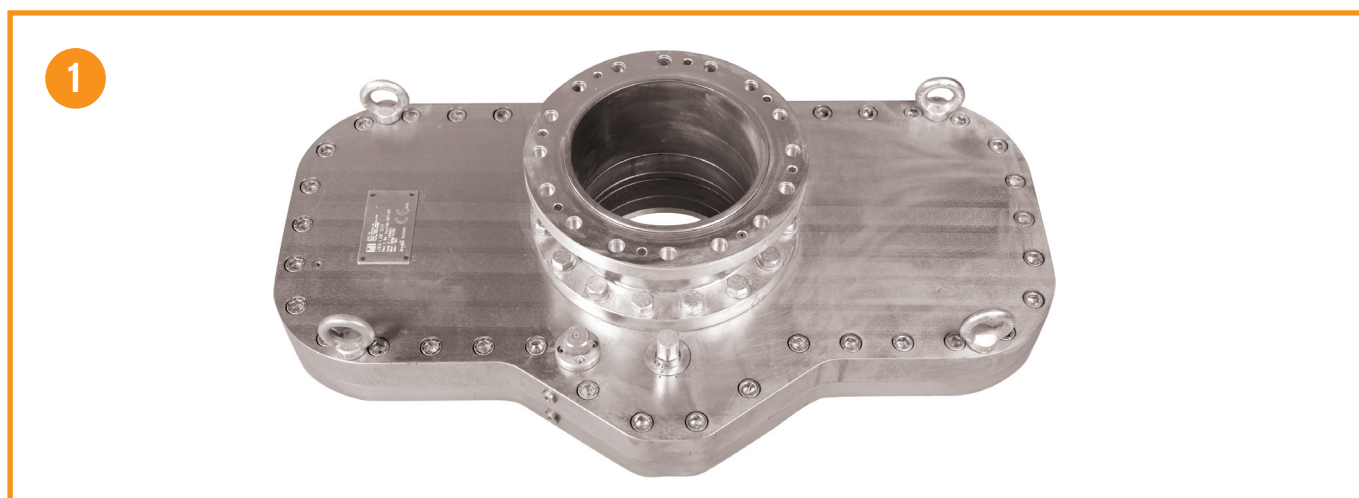


Foto 1 VP200

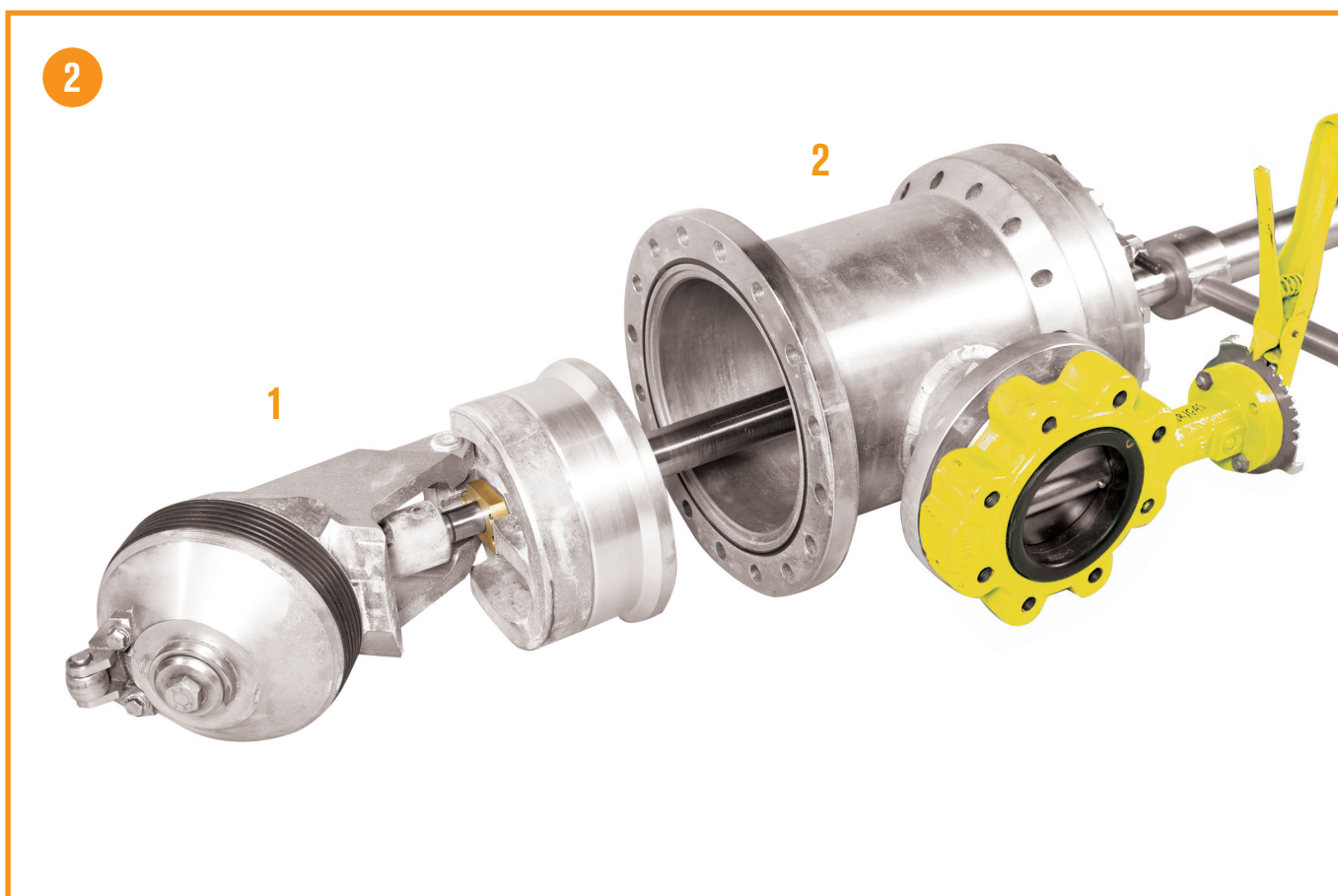


Foto 2 1 TMP200 2 TMP520011



Foto 3 FIT200

NORMATIVE

La macchina è costruita in conformità alle seguenti norme:

97/23/CE	EN ISO 13850
EN ISO 12100-1	EN 619
EN ISO 12100-2	EN 1050
EN 13857	UNI EN 12516-2
EN 349	

DATI TECNICI

Diametro nominale	DN 8" (diametro interno 210mm)
Pressione massima di esercizio	16 bar (PN max 12 bar per Tmax 90°C)
Dimensioni di ingombro tamponatrice	1545 x 411 x 298 mm
Dimensioni di ingombro valvola piatta	932 x 501 x 331 mm
Diametro passaggio	218 mm
Peso tamponatrice	128 Kg
Peso valvola piatta	272 Kg

2.4

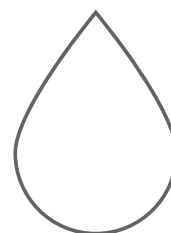


TAMPONATRICE LOCK LINE 10.24 - 12.24

DN 10" - 12" FINO A 16 BAR



I.S.I.F. S.R.L.
VIA LOCALITÀ BOTRIOLO 1 - 52020 CASTELFRANCO DI SOPRA (AR)
C.F. - P.IVA 01853790515
TEL/FAX +39 055 940800
info@isifsr.com - www.isifsr.com



CARATTERISTICHE

Il sistema di tamponatura Lock Line 10.24 - 12.24 è costruito per consentire l'esecuzione di operazioni di tamponatura di flussi su reti di distribuzione fluidi di diametri DN 10", 12" e pressione massima di esercizio di PN 16 BAR e temperatura massima di 90°C* (* PNmax 12 BAR).

L'installazione dell'attrezzatura sulla tubazione oggetto dell'intervento deve essere effettuata mediante un fitting sagomato DN 10" - 12" della serie Lock Line preventivamente saldato sulla tubazione.

Ulteriori operazioni preliminari da effettuare prima dell'installazione del sistema di tamponatura Lock Line 10.24 - 12.24 prevedono il montaggio della valvola piatta Lock Line 10.24 - 12.24 sul fitting saldato alla tubazione, il montaggio sulla parte superiore della valvola stessa della macchina foratubi, l'esecuzione attraverso la valvola ed il fitting del foro della tubazione da DN 10"- 12" con recupero del coupon tagliato, lo smontaggio della macchina foratubi ed il successivo montaggio sulla valvola piatta della macchina tamponatrice Lock Line 10.24 - 12.24.

Composizione sistema Lock Line 10.24 - 12.24

Valvola piatta Lock Line 10.24 - 12.24

La valvola piatta di costruzione compatta in acciaio con doppia zincatura protettiva presenta doppia guarnizione di tenuta a protezione anche delle parti in movimento: le guarnizioni rimangono in posizione protetta anche a valvola aperta e non sono quindi a contatto con lo sporco che può essere trasportato dal fluido intercettato. La flangia superiore di montaggio permette il posizionamento della tamponatrice Lock Line 10.24 - 12.24, della macchina foratubi, della campana con visore e di altri accessori. La flangia inferiore della valvola piatta è dimensionata per il montaggio su fitting DN 10" - 12" in acciaio della serie Lock Line.

Tamponatrice Lock Line 10.24 - 12.24

La tamponatrice è costituita da un otturatore ad espansione DN 10" - 12" montato all'interno di una campana flangiata munita di valvola di uscita per il bypass DN 6". La flangia inferiore della campana è dimensionata per il montaggio sulla valvola piatta Lock Line 10.24 - 12.24. La tamponatrice è stata concepita e realizzata con guarnizioni doppie per tutte le parti in movimento e due dispositivi di bloccaggio che permettono all'operatore di lavorare in tutta sicurezza sia durante la fase di inserimento che durante la fase di espansione. La trasmissione a 90° del moto rotatorio dell'asta dell'otturatore che determina l'espansione del tampone è ottenuta in modo semplice e sicuro mediante un giunto cardanico. Le attrezzature Lock Line 10.24 - 12.24 sono dimensionate per essere utilizzate con macchina foratubi sia per la foratura che per il montaggio del tappo interno.



NORMATIVE

La macchina è costruita in conformità alle seguenti norme:

2006/42/CE	EN ISO 13850
EN ISO 12100-1	EN 619
EN ISO 12100-2	EN 1050
EN 13857	UNI EN 12516-2
EN 349	

Foto 1 Comandi tampone

Foto 2 1 TMP300 2 TMP250





DATI TECNICI

Diametro nominale	DN 10"- 12"
Pressione massima di esercizio	16 bar (PN max 12 bar per Tmax 90°C)
Attacco per bypass flangiato	DN 6"
Dimensioni di ingombro tamponatrice	DN 10" 4200 x 600 x 510 - DN 12" 4100 x 600 x 510 mm
Dimensioni di ingombro valvola piatta	1370 x 820 x 500 mm
Diametro passaggio	332 mm
Peso tamponatrice	DN 10" 638 kg - DN 12" 670kg
Peso valvola piatta	1054 Kg

2.5



TAMPONATRICE LOCK LINE 14.24 - 16.24

DN 14" - 16" FINO A 16 BAR



I.S.I.F. S.R.L.
VIA LOCALITÀ BOTRIOLO 1 - 52020 CASTELFRANCO DI SOPRA (AR)
C.F. - P.IVA 01853790515
TEL/FAX +39 055 940800
info@isifsr.com - www.isifsr.com



CARATTERISTICHE

Il sistema di tamponatura **Lock Line 14.24 - 16.24** è costruito per consentire l'esecuzione di operazioni di tamponatura di flussi su reti di distribuzione fluidi di diametri DN 14", 16" e pressione massima di esercizio di PN 16 BAR e temperatura massima di 90°C* (* PNmax 12 BAR).

L'installazione dell'attrezzatura sulla tubazione oggetto dell'intervento deve essere effettuata mediante un fitting sagomato DN 14" - 16" della serie Lock Line preventivamente saldato sulla tubazione.

Ulteriori operazioni preliminari da effettuare prima dell'installazione del sistema di tamponatura Lock Line 14.24 - 16.24 prevedono il montaggio della valvola piatta Lock Line 14.24 - 16.24 sul fitting saldato alla tubazione, il montaggio sulla parte superiore della valvola stessa della macchina foratubi, l'esecuzione attraverso la valvola ed il fitting del foro della tubazione da DN 14"- 16" con recupero del coupon tagliato, lo smontaggio della macchina foratubi ed il successivo montaggio sulla valvola piatta della macchina tamponatrice Lock Line 14.24 - 16.24.

Composizione sistema Lock Line 14.24 - 16.24

Valvola piatta Lock Line 14.24 - 16.24

La valvola piatta di costruzione compatta in acciaio con doppia zincatura protettiva presenta doppia guarnizione di tenuta a protezione anche delle parti in movimento: le guarnizioni rimangono in posizione protetta anche a valvola aperta e non sono quindi a contatto con lo sporco che può essere trasportato dal fluido intercettato. La flangia superiore di montaggio permette il posizionamento della tamponatrice Lock Line 16.24, della macchina foratubi, della campana con visore e di altri accessori. La flangia inferiore della valvola piatta è dimensionata per il montaggio su fitting DN 16" in acciaio della serie Lock Line.

Tamponatrice Lock Line 14.24 - 16.24

La tamponatrice è costituita da un otturatore ad espansione DN 16" montato all'interno di una campana flangiata munita di valvola di uscita per il bypass DN 8". La flangia inferiore della campana è dimensionata per il montaggio sulla valvola piatta Lock Line 16.24.

La tamponatrice è stata concepita e realizzata con guarnizioni doppie per tutte le parti in movimento e due dispositivi di bloccaggio che permettono all'operatore di lavorare in tutta sicurezza sia durante la fase di inserimento che durante la fase di espansione. La trasmissione a 90° del moto rotatorio dell'asta dell'otturatore che determina l'espansione del tampone è ottenuta in modo semplice e sicuro mediante un giunto cardanico. Le attrezzature Lock Line 14.24 - 16.24 sono dimensionate per essere utilizzate con macchina foratubi sia per la foratura che per il montaggio del tappo interno.

Possibilità di rinforzo con apposita camicia di supporto per sfiancatura tubo.



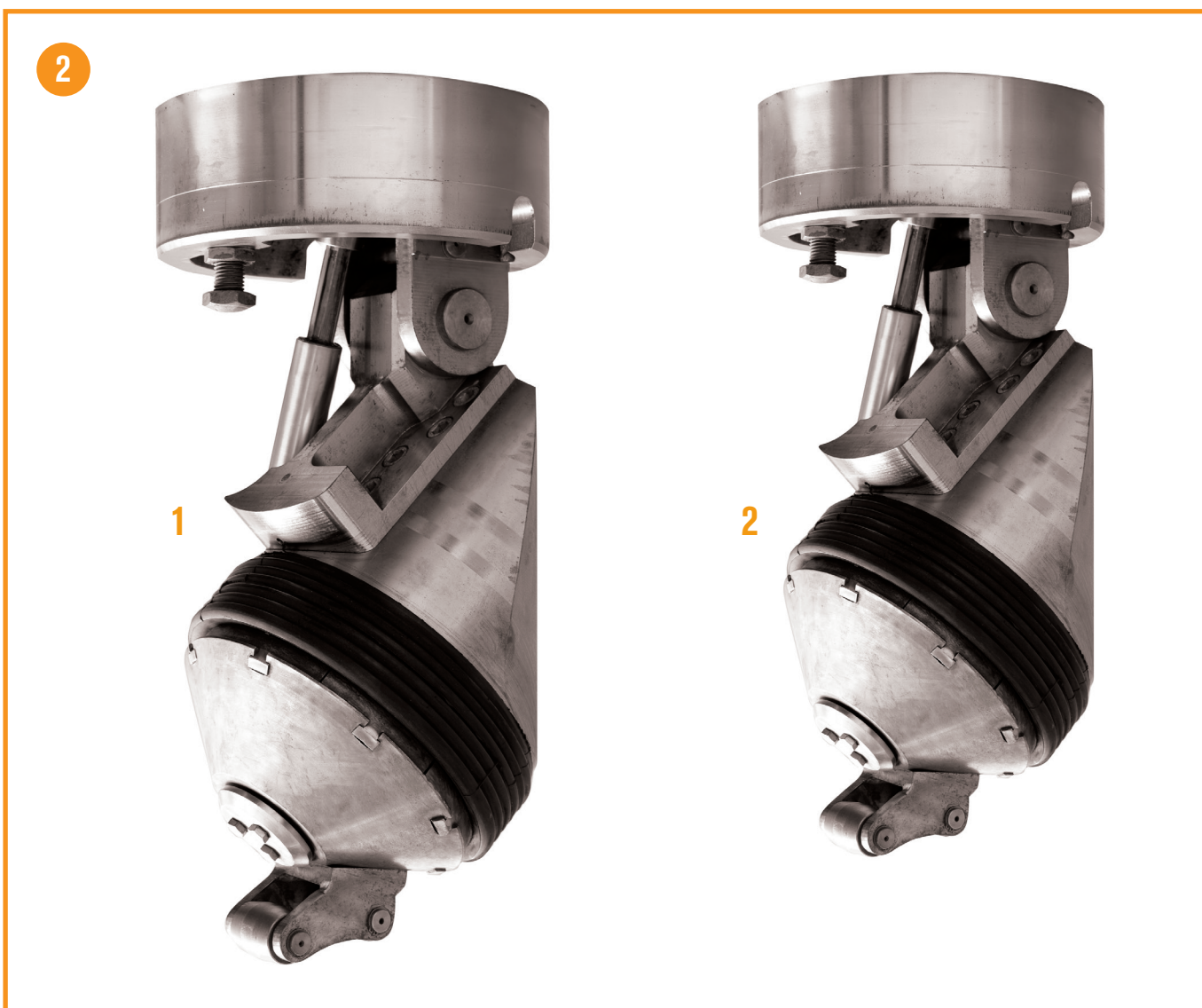
NORMATIVE

La macchina è costruita in conformità alle seguenti norme:

2006/42/CE	EN ISO 13850
EN ISO 12100-1	EN 619
EN ISO 12100-2	EN 1050
EN 13857	UNI EN 12516-2
EN 349	

Foto 1 Comandi tampone

Foto 2 1 TMP400 2 TMP350





DATI TECNICI

Diametro nominale	DN 14"- 16"
Pressione massima di esercizio	16 bar (PN max 12 bar per Tmax 90°C)
Attacco per bypass flangiato	DN 8"
Dimensioni di ingombro tamponatrice	DN 14" 4025 x 620 x 715 - DN 16" 4093 x 715 x 620 mm
Dimensioni di ingombro valvola piatta	1370 x 1044 x 796 mm
Diametro passaggio	415 mm
Peso tamponatrice	DN 14" 848 kg - DN 16" 912kg
Peso valvola piatta	1861 Kg

2.6

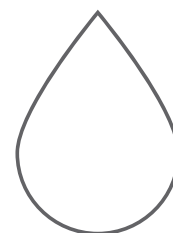


MICRO LOCK DN 1" - 3"

SISTEMA DI TAMPONATURA MICRO LOCK DA DN 1" A DN 3"
(DN025 - DN032, DN040 - DN050, DN065 - DN080)
FINO A 0,5 BAR



I.S.I.F. S.R.L.
VIA LOCALITÀ BOTRIOLO 1 - 52020 CASTELFRANCO DI SOPRA (AR)
C.F. - P.IVA 01853790515
TEL/FAX +39 055 940800
info@isifsr.com - www.isifsr.com



CARATTERISTICHE

La macchina tamponatrice **Micro Lock** permette l'intercettazione dei flussi gassosi a basse pressioni (max 0,5 Bar) su tubazioni in acciaio da DN 1" a DN 3". Il tampone a doppio binario consente di effettuare interventi in modo facile, sicuro senza l'interruzione del servizio e ridurre i costi di manutenzione. L'attrezzatura è realizzata in ergal con un design innovativo.

L'installazione dell'attrezzatura sulla tubazione deve essere effettuata mediante un raccordo di opportuno diametro preventivamente montato sulla tubazione e raccordi a saldare (opzionale). Ulteriori operazioni preliminari da effettuare prima dell'installazione del sistema di tamponatura Micro Lock prevedono il montaggio della valvola piatta Micro Lock 1"- 3" sul raccordo montato sulla tubazione, il montaggio sulla parte superiore della valvola stessa della macchina foratubi, l'esecuzione del foro della tubazione con recupero del coupon tagliato, lo smontaggio della macchina foratubi ed il successivo montaggio sulla valvola piatta della macchina tamponatrice Micro Lock 1"- 3".

Le quattro tamponatrici presenti nel kit Micro Lock vengono fornite già assemblate in ogni sua parte e ciascuna con sua asta per diametro di intervento DN025, DN032, DN040, DN050, DN065, DN080.

L'attrezzatura viene fornita completa di: campane bypass, otturatori meccanici, valvole piatte, adattatori per valvola piatta, cassa metallica di trasporto, chiavi d'uso.

Accessori: tubo bypass, foratubi con 16 cm di corsa, frese a tazza.

MODELLI MICRO LOCK

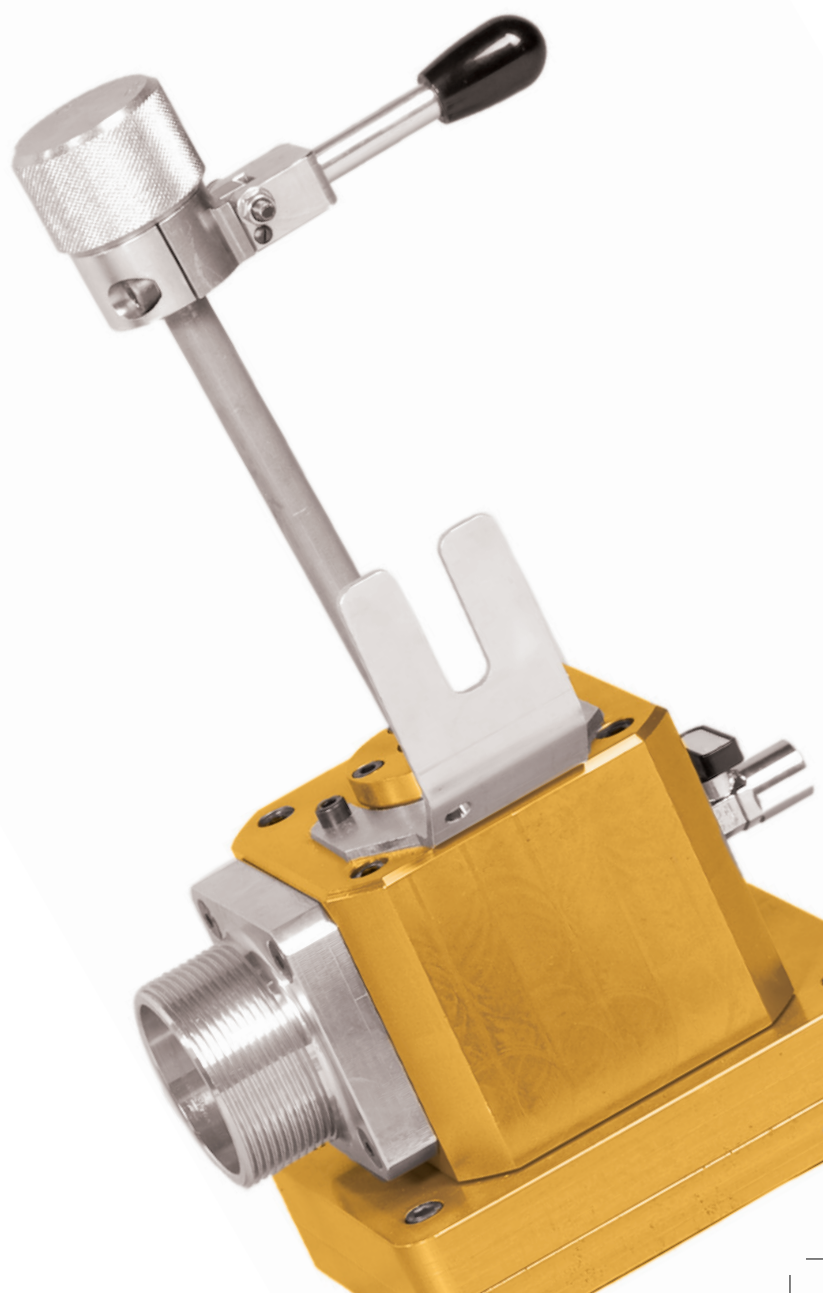
MCL2532 DN 1"- 1¼"

MCL4050 DN 1½"- 2"

MCL6580 DN 2½"- 3"

DIAMETRI DI FORATURA

DN 1"	MM24
DN 1¼"	MM32
DN 1½"	MM37
DN 2"	MM48
DN 2½"	MM64
DN 3"	MM76



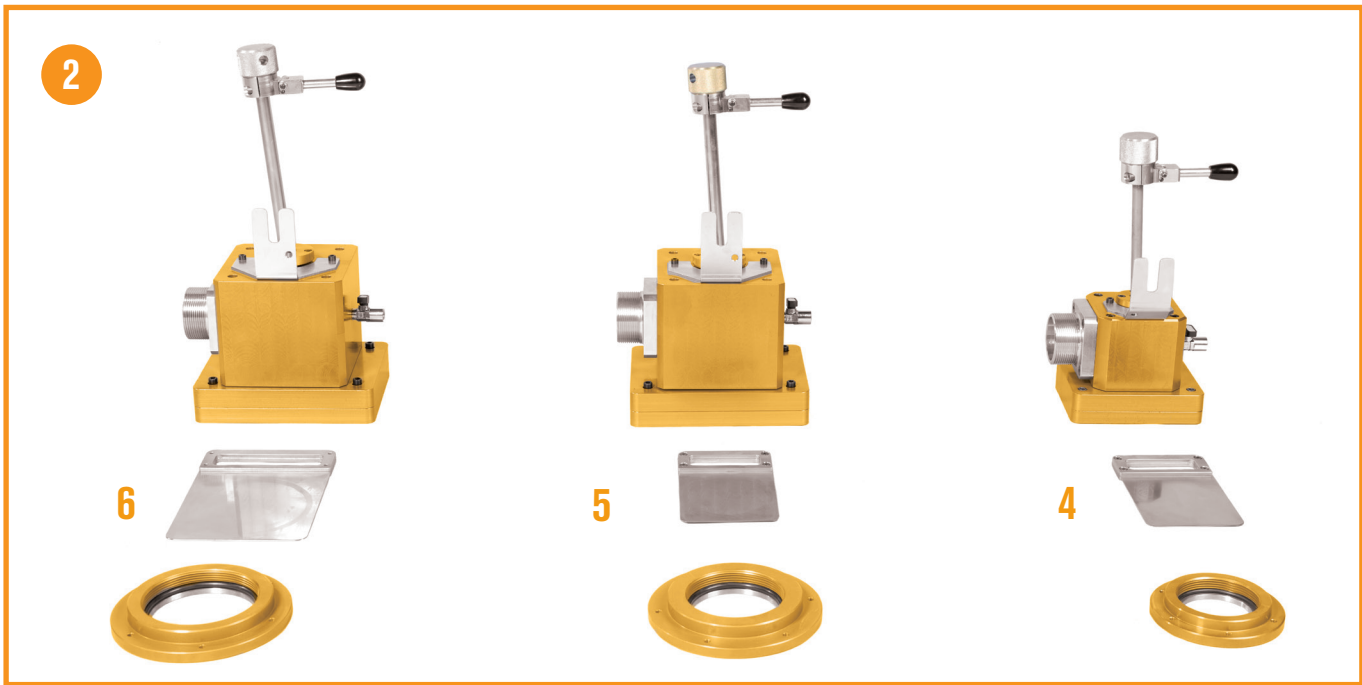
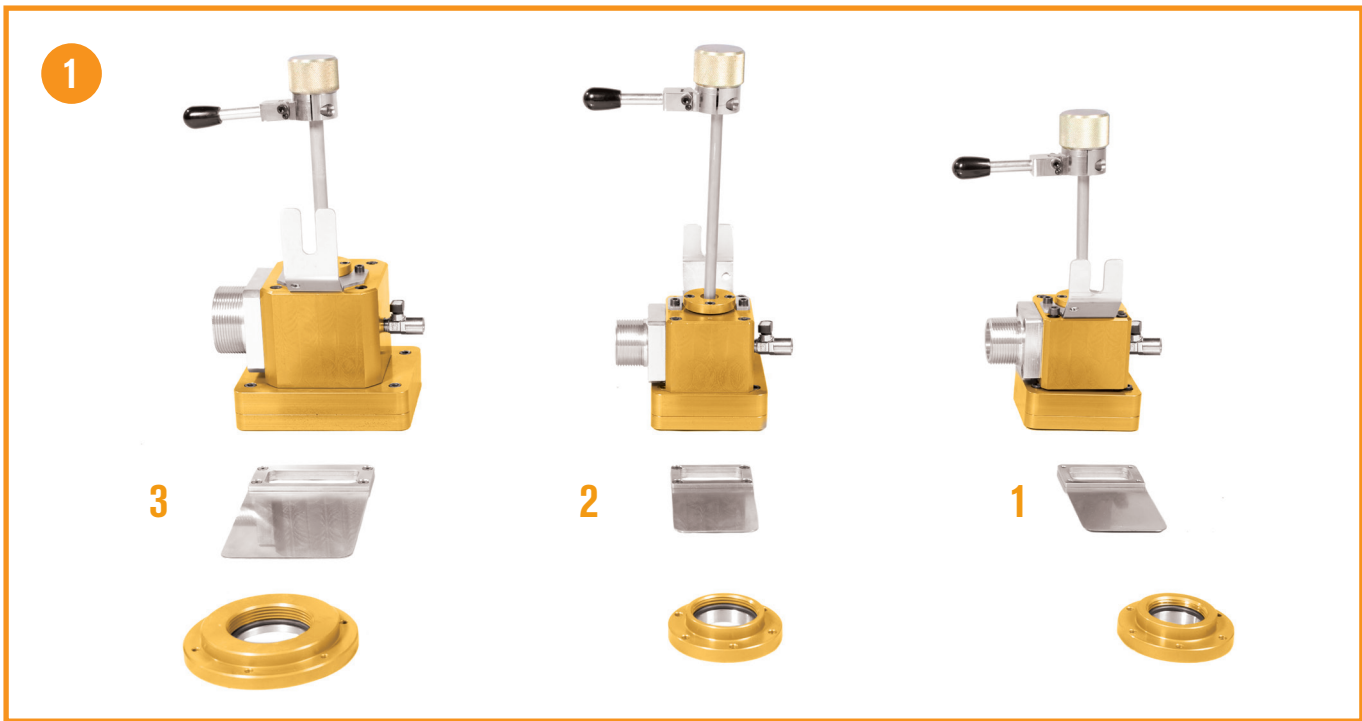


Foto 1 MCL2532 1 MCL25
2 MCL32

Foto 1 2 MCL4050 3 MCL40
4 MCL50

Foto 2 MCL6580 5 MCL65
6 MCL80

Foto 3 7 KML32 8 KML50 9 KML80



NORMATIVE

La macchina è costruita in conformità alle seguenti norme:

2006/42/CE	EN ISO 13850
EN ISO 12100-1	EN 619
EN ISO 12100-2	EN 1050
EN 13857	UNI EN 12516-2
EN 349	



2.7



BAG LOCK DN 080-300

SISTEMA DI TAMPONATURA BAG LOCK DA DN 80
A DN 300 FINO A 0.02 BAR PER ACCIAIO/GHISA
FINO A 0.5 BAR PER POLIETILENE



I.S.I.F. S.R.L.
VIA LOCALITÀ BOTRIOLO 1 - 52020 CASTELFRANCO DI SOPRA (AR)
C.F. - P.IVA 01853790515
TEL/FAX +39 055 940800
info@isifsr.com - www.isifsr.com



CARATTERISTICHE

La macchina tamponatrice **Bag Lock** è stata progettata e realizzata allo scopo di intercettare condotte di gas ed eseguire bypass, per pressioni fino a 0,02 bar per condotte in acciaio e fino a 0,5 bar per tubazioni in polietilene.

La struttura è costituita da:

un corpo principale in lega d'alluminio dotato di raccordi filettati in acciaio zincato, una coppia di valvole cilindriche, una ghigliottina per lo scorrimento verticale del colletto di protezione, una coppia di cilindri atti a contenere, fissati all'estremo di uno stantuffo, appositi palloni per sigillare i condotti una volta inseriti e gonfiati.

Le due cavità all'interno del corpo principale sono separate nella parte superiore ma convergono in un'unica camera interna, nella parte inferiore. Ognuna delle due cavità, nella parte superiore è dotata di un imbocco filettato predisposto per i cilindri.

Al di sotto dell'imbocco, ogni cavità è dotata di valvola cilindrica indipendente che permette di chiudere a tenuta o aprire il condotto agendo su apposite maniglie esterne consentendo in fase di lavoro la sostituzione dei palloni malfunzionanti.

Nella parte inferiore, il corpo principale è dotato di una flangia asolata che permette il fissaggio su apposita valvola piana.

Una ghigliottina costituita da una stecca orizzontale sistemata tra i due imbocchi che, collegata a due aste verticali, permette di traslare verticalmente un colletto di protezione fissato all'interno.

Un foro di sfianto ($\frac{3}{4}$ " gas), denominato guardia idraulica posto superiormente a lato degli imbocchi, mette in comunicazione la camera interna inferiore con l'esterno.

Ogni cilindro contiene uno stantuffo che può essere fatto scorrere agendo sull'asta tubolare cromata.

Lo stantuffo è dotato di attacco per il pallone, mentre l'asta tubolare ha un terminale dotato di due fori ($\frac{1}{4}$ " gas) rispettivamente predisposti per il collegamento di un manometro, e di un raccordo predisposto per l'aria compressa di gonfiaggio del pallone.

DIAMETRI DI ESERCIZIO

DN 080 - DN 300
ACCIAIO/GHISA

DN 090 - DN 315
POLIETILENE

MODELLI BAG LOCK

MODELLO BL80300

MODELLO BL80300/M
con inserimento mono pallone

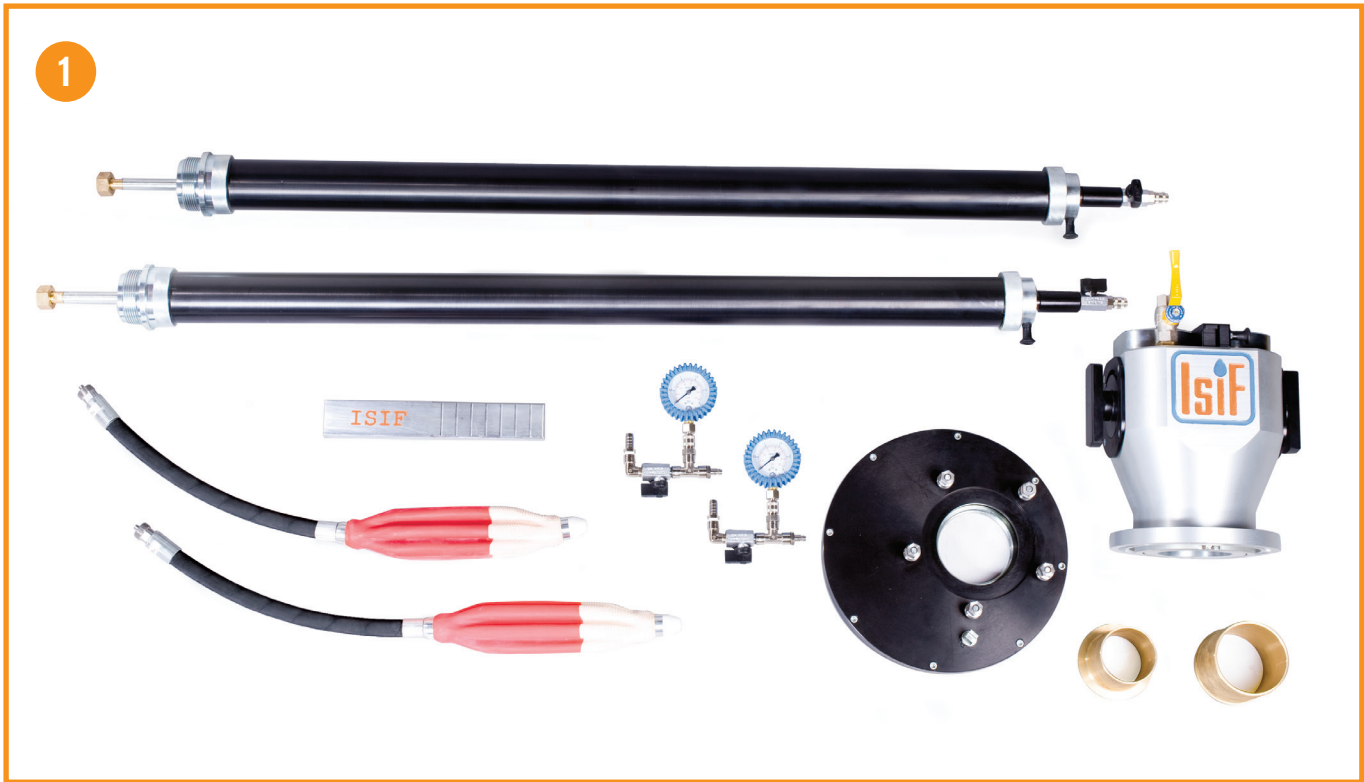


Foto 1 KIT BL80300

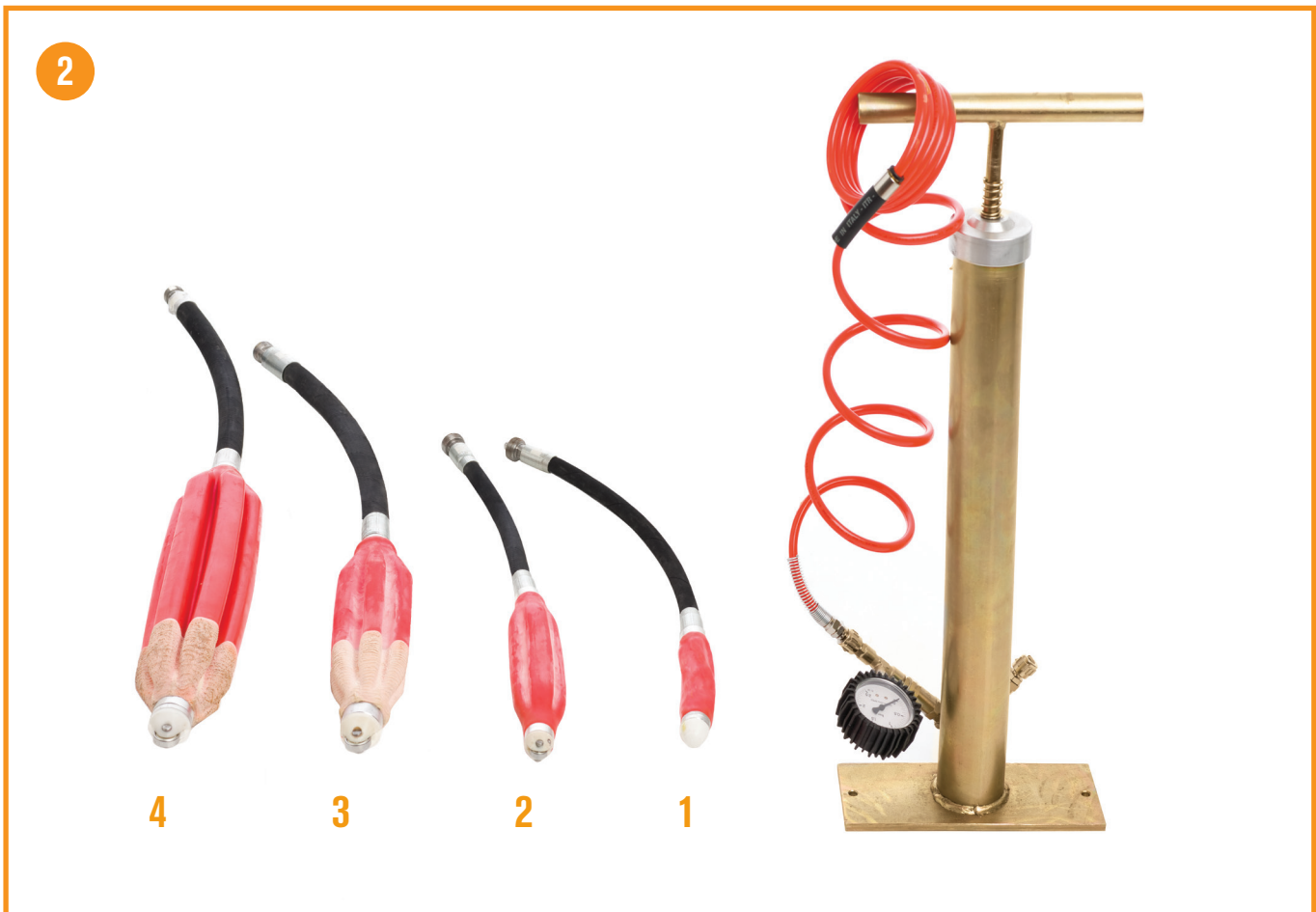


Foto 2 1 BBL6080 2 BBL100125 3 BBL150200 4 BBL250300

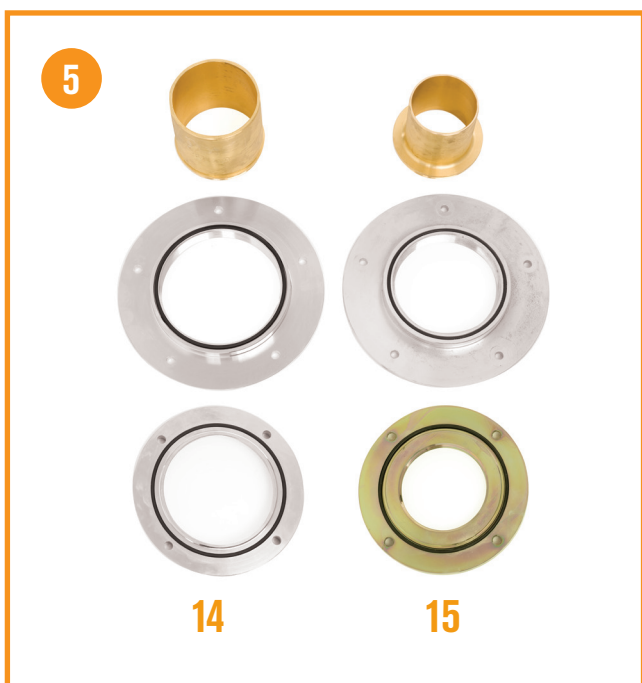
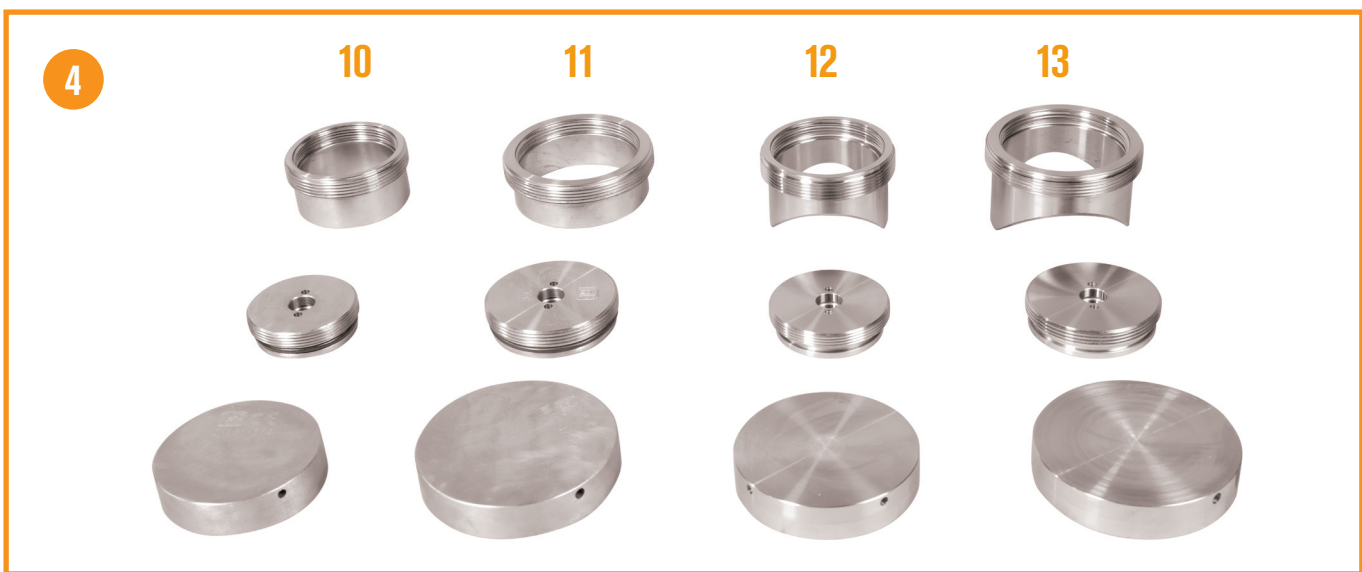


Foto 3 5 FPE090x2.5 6 FPE125x3 7 FPE180x3
8 FPE225x3 9 FPE315x3

Foto 4 10 FIB080 11 FIB150 12 FIT1080
13 FIT150

Foto 5 14 BL100 15 BL080

NORMATIVE

La macchina è costruita in conformità alle seguenti norme:

2006/42/CE	EN ISO 13850
EN ISO 12100-1	EN 619
EN ISO 12100-2	EN 1050
EN 13857	UNI EN 12516-2
EN 349	

2.8

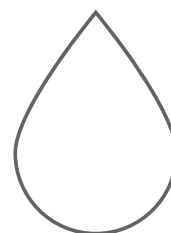


MACCHINA TAMPONATICE OLEODINAMICA LOCK LINE

PRESSIONI DI UTILIZZO DA 0,5 A 64 BAR



I.S.I.F. S.R.L.
VIA LOCALITÀ BOTRIOLO 1 - 52020 CASTELFRANCO DI SOPRA (AR)
C.F. - P.IVA 01853790515
TEL/FAX +39 055 940800
info@isifsr.com - www.isifsr.com



CARATTERISTICHE

L'attrezzatura è principalmente composta da un innovativo fitting che svolge la doppia funzione di fitting e di valvola di intercettazione, da un dispositivo posizionatore per la movimentazione della saracinesca della valvola, dalla macchina tamponatrice oleodinamica.

Il nuovo fitting ideato da ISIF consente di eliminare una delle fasi di lavoro più rischiose ed onerose in questo tipo di lavorazioni, il rimontaggio della foratubi per l'inserimento del tappo interno del fitting. Nel fitting il tappo interno è costituito dalla lamina del fitting-valvola che, al termine delle lavorazioni, viene lasciata all'interno del fitting smontando il posizionatore. Vengono successivamente montate due ulteriori flange di chiusura esterna. La tamponatrice è a comando completamente oleodinamico, sia per quanto riguarda l'inserimento del tampone all'interno della tubazione comandato dal pistone oleodinamico superiore sia per l'espansione del tampone in gomma all'interno della tubazione stessa. L'espansione è determinata dall'avvicinamento di due dischi metallici conici (comandati dal pistone oleodinamico interno al tampone) che vanno a schiacciare la guarnizione di gomma determinandone l'espansione contro le pareti interne del condotto. Il tampone è saldamente ancorato all'interno del fitting mediante la struttura circolare rivestita di materiale antifrizione. La campana del tampone è munita di flangia per attacco del bypass per l'esecuzione del lavoro senza interruzione del servizio. La tamponatrice è equipaggiata con un dispositivo per l'inserimento diretto dell'azoto nella tubazione senza la necessità di saldare un apposito fitting.



SISTEMI DI FORATURA LOCK LINE

DA DN 2" A DN 16" FINO A 12 BAR

Il sistema foratubi Lock Line è realizzato per effettuare fori su reti (fino a 16 bar).

DN Foratura	Foratubi mini ½"- 2" (valvole a sfera)	Foratubi 1"- 2" (mini-lock)	Foratubi mini 1"- 3" (micro-lock)	Foratubi 1"- 6"	Foratubi 8"-16"
½"	12 mm	—	—	—	—
1"	21mm	24 mm	24 mm	19 mm	—
1¼"	27 mm	32 mm	32 mm	—	—
1½"	35 mm	37 mm	37 mm	—	—
2"	45 mm	48 mm	48 mm	51 mm	—
2½"	—	—	64 mm	64 mm	—
3"	—	—	76 mm	76 mm	—
4"	—	—	—	98 mm	—
5"	—	—	—	121 mm	—
6"	—	—	—	140 mm	—
8"	—	—	—	—	190 mm
10"	—	—	—	—	248 mm
12"	—	—	—	—	296 mm
14"	—	—	—	—	325 mm
16"	—	—	—	—	375 mm



**SISTEMI DI
FORATURA
LOCK LINE**

3.0

3.1



SISTEMA DI FORATURA MINI 1/2" - 3"

FORATUBI MINI DN 1/2" - 3"



I.S.I.F. S.R.L.
VIA LOCALITÀ BOTRIOLO 1 - 52020 CASTELFRANCO DI SOPRA (AR)
C.F. - P.IVA 01853790515
TEL/FAX +39 055 940800
info@isifsr.com - www.isifsr.com



CARATTERISTICHE

Il sistema **Foratubi Mini** è realizzato per effettuare fori su reti con pressione massima di esercizio di 5 BAR.

L'attrezzatura è stata progettata per forature da ½" a 3". L'attrezzatura è composta da un corpo centrale nel quale possono essere inserite le varie bussole di riduzione per eseguire i diversi diametri di foratura. Il corpo è costituito da una vite all'interno della quale scorre l'albero centrale. La tenuta alla pressione tra l'albero e la vite è garantita da due o-ring e tra la vite e la bussola di riduzione da un o-ring inserito nella parte inferiore della vite.

L'attrezzatura viene fornita completa di una serie di bussole intercambiabili con filettatura maschio complete di guarnizione di tenuta e di valvola di sfianto.

La dotazione di base comprende una serie di punte in acciaio super rapido e frese a tazza per il taglio di tubi di acciaio e di ghisa.

Caratteristica esclusiva di questa foratubi è il dispositivo di recupero fondello. Questo sistema permette infatti, in fase di foratura, di recuperare la parte di tubo asportata dalle seghe a tazza. L'azionamento dell'attrezzatura è manuale con leva, l'avanzamento e la pressione di foratura sono regolati da una molla di compressione che agisce su cuscinetti.

Questo sistema consente una durata notevolmente superiore delle seghe a tazza, un minimo sforzo per l'operatore, una rapida esecuzione del foro.

Il sistema di foratura può essere montato, utilizzando le idonee campane e tazze di foratura, su valvole a sfera, kit di tamponatura Mini Lock e kit di tamponatura Micro Lock.

DATI TECNICI

Diametro nominale	DN ½"- 1"- 1¼"- 1½"- 2"- 3"
Pressione massima di esercizio	5 BAR
Dimensioni di ingombro	Foratubi 396 x 45 mm
Pesi	Foratubi 3.5Kg

NORMATIVE

La macchina è costruita in conformità alle seguenti norme:

2006/42/CE	EN ISO 13850
EN ISO 12100-1	EN 619
EN ISO 12100-2	EN 1050
EN 13857	UNI EN 12516-2
EN 349	



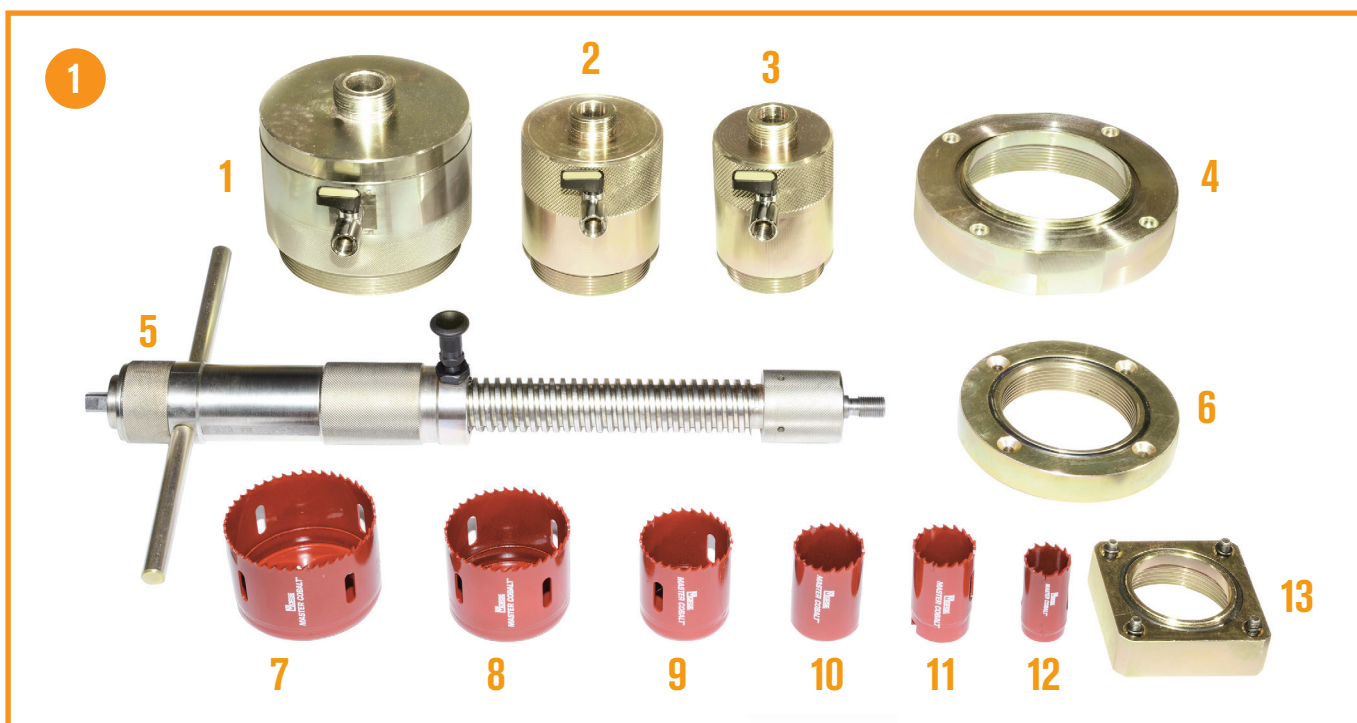


Foto 1 KIT FORATUBI MINI 1''- 3'' MICRO LOCK 1 KML2065003 2 KVS3025003 3 KVS3025005 4 KML2065002
5 FRT2550 6 KML2040002 7 TZZ76 8 TZZ64 9 TZZ48 10 TZZ37 11 TZZ32 12 TZZ24 13 KML2025002

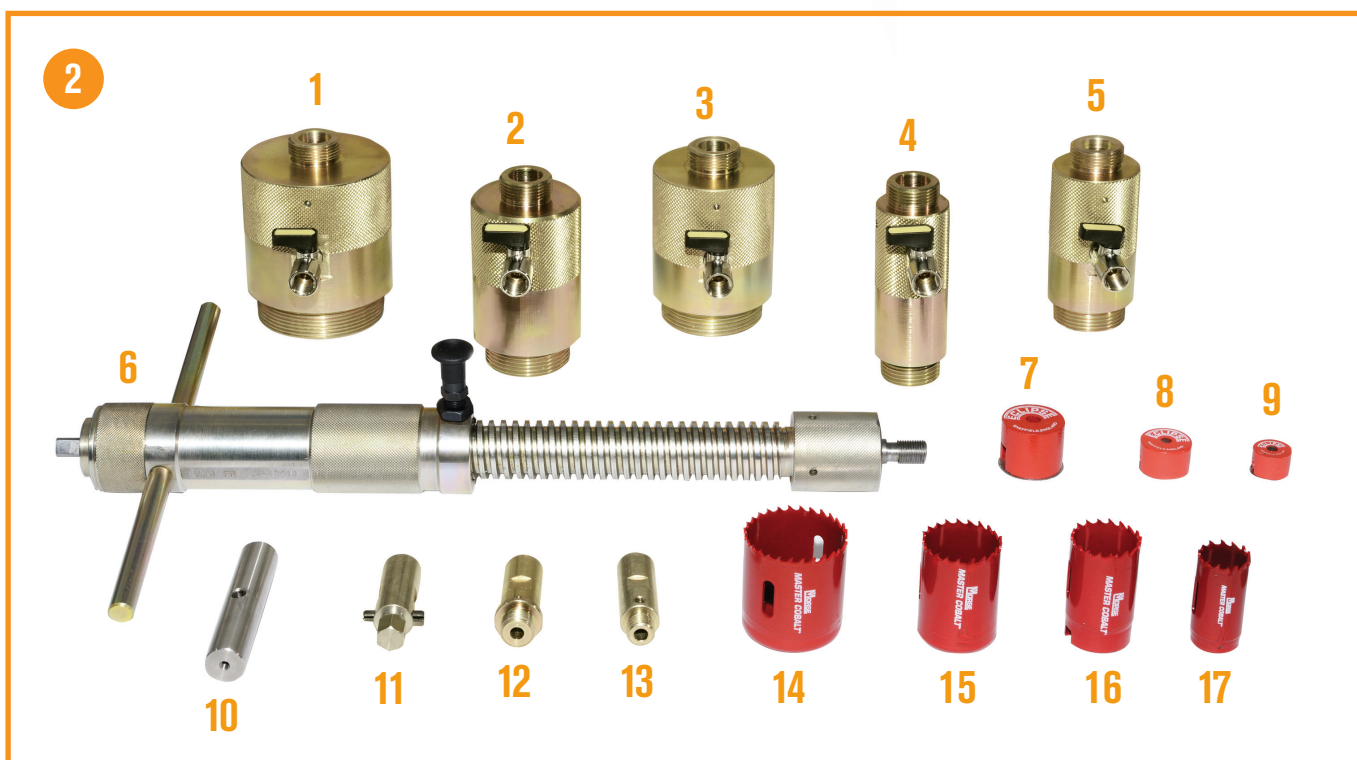
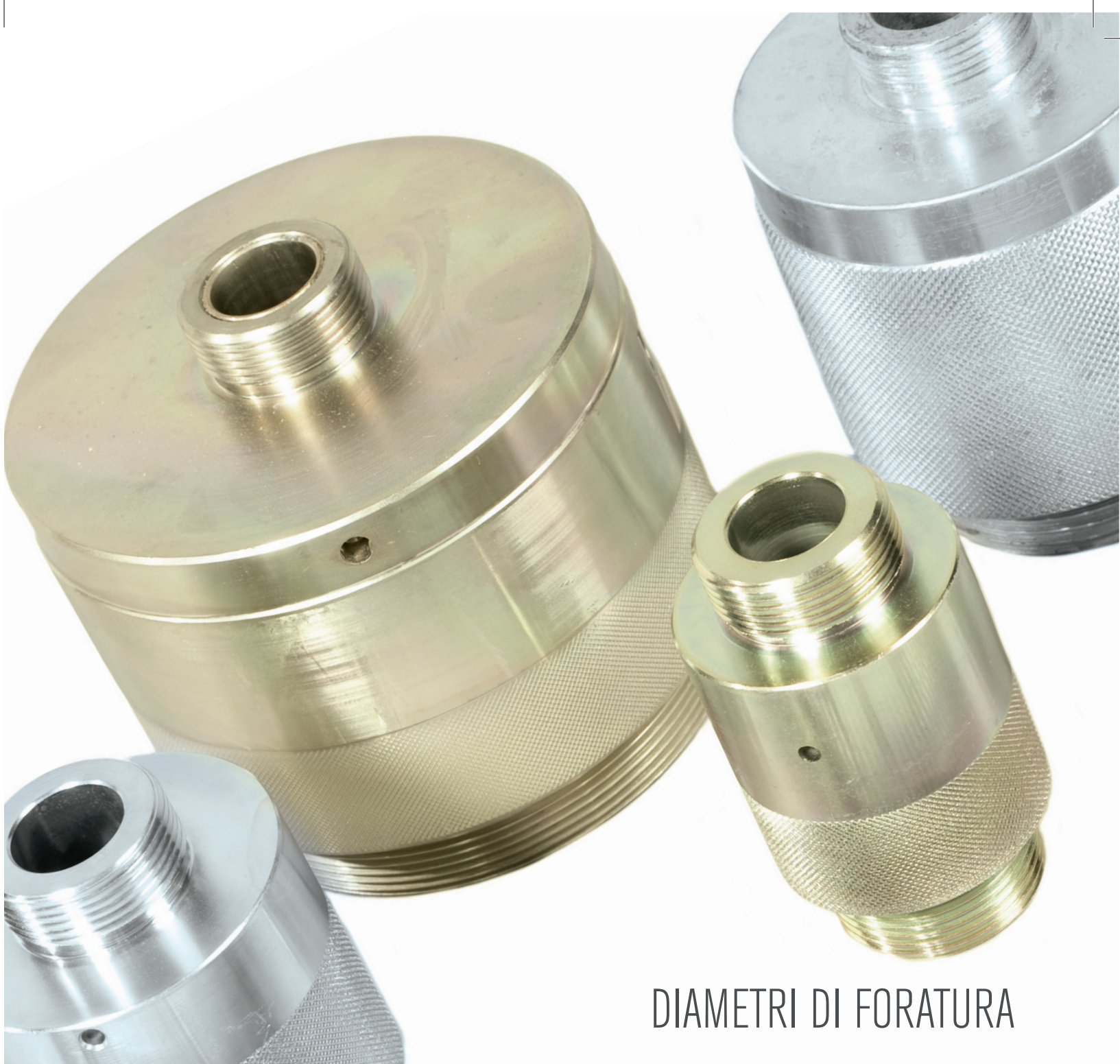


Foto 2 KIT FORATUBI MINI 1/2''- 2'' VALVOLA A SFERA 1 KVS3025006 2 KVS3025004 3 KVS3025005
4 KVS3025002 5 KVS3025003 6 FRT2550 7 RMQAN32 8 RMQAN25 9 RMQAN19 10 FRT3025017
11 FRT3025009 12 FRT3025010 13 FRT3025021 14 TZZ48 15 TZZ37 16 TZZ32 17 TZZ24



DIAMETRI DI FORATURA

Diametri	Foratura per Valvola a Sfera	Foratura per Mini Lock	Foratura per Micro Lock
½"	12 mm	-	-
1"	21 mm	24 mm	24 mm
1¼"	27 mm	32 mm	32 mm
1½"	35 mm	37 mm	37 mm
2"	45 mm	48 mm	48 mm
2½"	-	-	64 mm
3"	-	-	76 mm

3.2

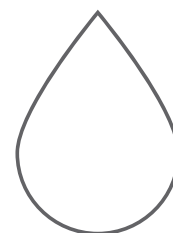


SISTEMA DI FORATURA LOCK LINE DN 1" - 2"

FORATUBI LOCK LINE DN 1" - 2"



I.S.I.F. S.R.L.
VIA LOCALITÀ BOTRIOLO 1 - 52020 CASTELFRANCO DI SOPRA (AR)
C.F. - P.IVA 01853790515
TEL/FAX +39 055 940800
info@isifsr.com - www.isifsr.com



CARATTERISTICHE

Il sistema **Foratubi Lock Line DN 1" - 2"** è realizzato per l'esecuzione di fori su derivazioni di utenze fino a pressioni di 5 BAR. Il sistema è composto da un corpo macchina (foratubi), da una valvola piatta a cremagliera con passaggio DN 56.2 mm, una flangia di adattamento da DN 1", una flangia di adattamento da DN 1 ¼", una flangia di adattamento da DN 1 ½", una flangia di adattamento da DN 2", un porta tappo, un porta tazza, una campana con valvola di sfiato con passaggio DN 63 mm e chiavi di manovra.

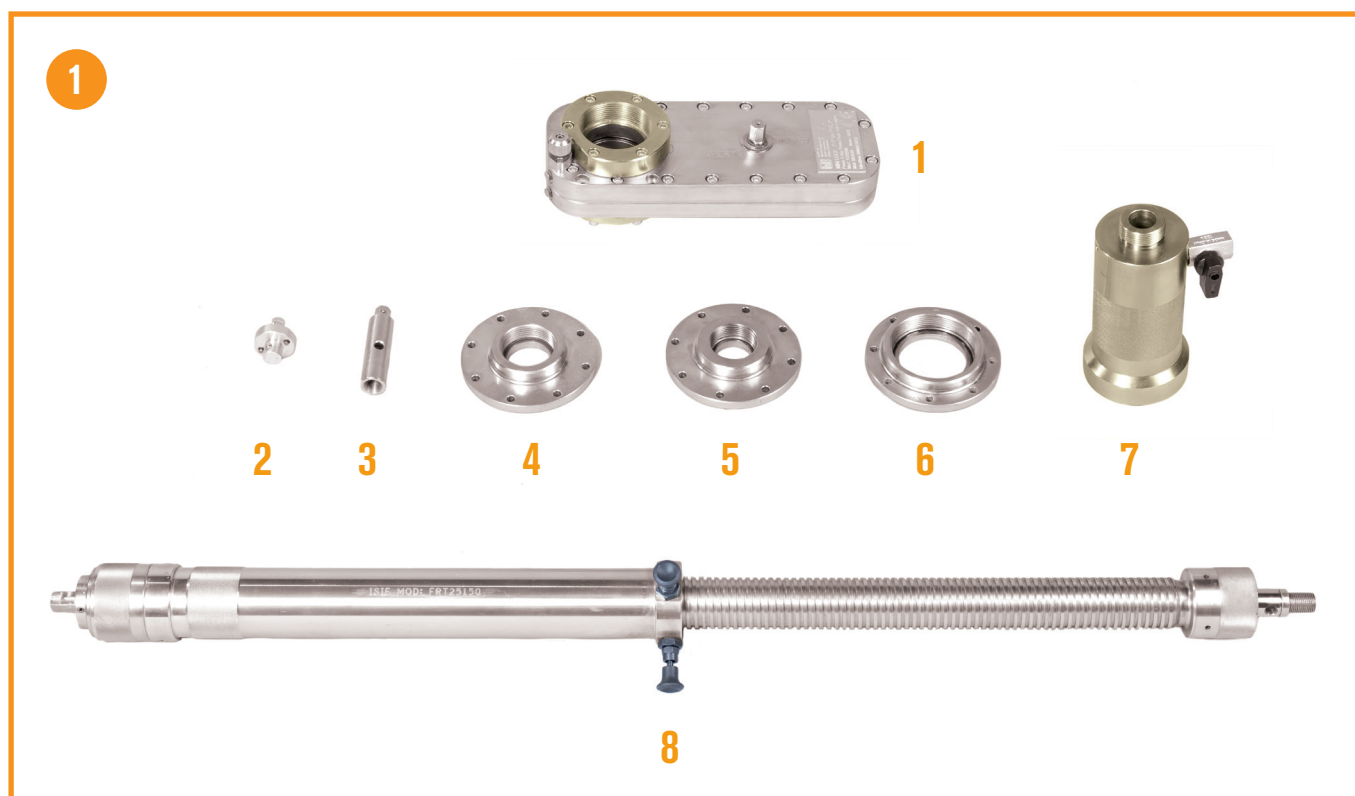


Foto 1 1 VK2550 2 FRT4150006 3 FRT4150018 4 VLK3050010 5 VLK3050009 6 VLK3050012
7 CDA2550 8 FRT50150

DIAMETRI DI FORATURA

DN 1"	MM24
DN 1 ¼"	MM32
DN 1 ½"	MM37
DN 2"	MM48

NORMATIVE

La macchina è costruita in conformità alle seguenti norme:

2006/42/CE
EN ISO 12100-1
EN ISO 12100-2
EN 13857
EN 349

EN ISO 13850
EN 619
EN 1050
UNI EN 12516-2

3.3



SISTEMA DI FORATURA LOCK LINE DN 1" - 6"

FORATUBI LOCK LINE DN 1" - 6"



I.S.I.F. S.R.L.
VIA LOCALITÀ BOTRIOLO 1 - 52020 CASTELFRANCO DI SOPRA (AR)
C.F. - P.IVA 01853790515
TEL/FAX +39 055 940800
info@isifsl.com - www.isifsl.com



CARATTERISTICHE

Il sistema **Foratubi Lock Line DN 1" - 6"** è realizzato per effettuare fori su reti con pressione massima di esercizio di 16 BAR, per derivazioni attraverso valvole a sfera o a cuneo gommato o attraverso raccordi sagomati a T con utilizzo di valvole piatte Lock Line.

L'attrezzatura foratubi realizza forature DN 1" - 2" - 2½" - 3" - 4" - 5" - 6" ad azionamento manuale. Per le forature da DN 4" a DN 6" la foratubi è azionabile anche con motore idraulico. La corsa utile è di 410 mm e si divide nei seguenti gruppi: 1) Corpo macchina 2) Frese e punte di centraggio 3) Supporto intermedio.

L'attrezzatura è fornita di: chiavi di manovra, set utensili e una serie di seghe a tazza in acciaio superrapido per acciaio e ghisa tipo TA fino al DN 3" e tipo TAD per DN 4" - 5" - 6".



Foto 1

- 1 FRT50150 2 FRT4150018
- 3 FRT4150013 4 FRT4150006
- 5 FRT4150023 6 FRT4150017
- 7 FRT4150016 8 FRT4150015
- 9 TZZ140 10 TZZ121 11 TZZ98
- 12 TZZ76 13 TZZ64 14 TZZ51

NORMATIVE

L'attrezzatura è costruita in conformità alle seguenti norme:

- | | |
|----------------|----------------|
| 2006/42/CE | EN ISO 13850 |
| EN ISO 12100-1 | EN 619 |
| EN ISO 12100-2 | EN 1050 |
| EN 13857 | UNI EN 12516-2 |
| EN 349 | |

3.4



SISTEMA DI FORATURA LOCK LINE DN 8" - 16"



I.S.I.F. S.R.L.
VIA LOCALITÀ BOTRIOLO 1 - 52020 CASTELFRANCO DI SOPRA (AR)
C.F. - P.IVA 01853790515
TEL/FAX +39 055 940800
info@isifsr.com - www.isifsr.com



CARATTERISTICHE

Il sistema **Foratubi Lock Line DN 8" - 16"** è realizzato per effettuare fori su reti con pressione massima di esercizio di 16 BAR, per derivazioni attraverso valvole a sfera o a cuneo gommato o attraverso raccordi sagomati a T con utilizzo di valvole piatte modello Lock Line.

La macchina foratubi realizza forature DN 8" - 10" - 12" - 14" - 16" ad azionamento idraulico. La corsa utile è di 500 mm e si divide nei seguenti gruppi: 1) Corpo macchina 2) Campana di foratura 3) Frese e punte di centraggio 4) Supporto intermedio 5) Motore idraulico con supporto e aste guida. La macchina è fornita di: chiavi di manovra e set utensili.

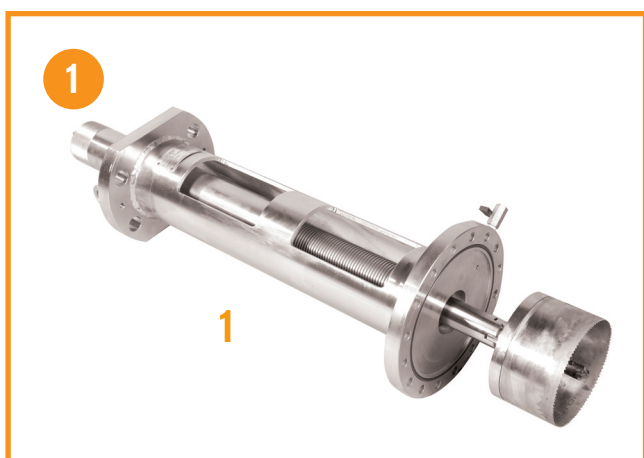


Foto 1 1 FRT200400

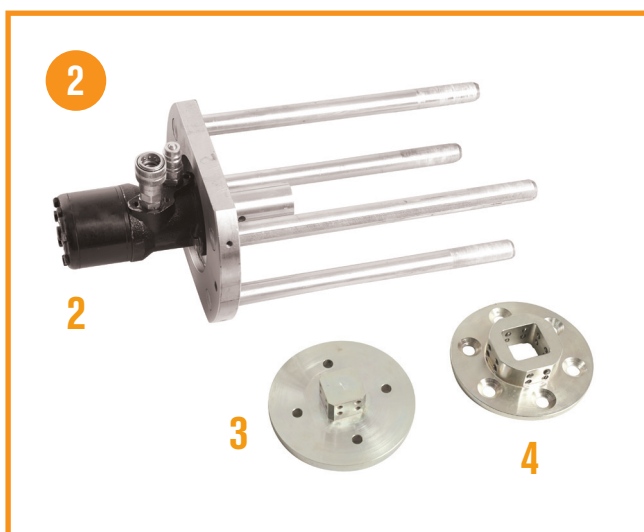


Foto 2 2 BRM3152AD 3 FRT5200007
4 FRT5200008

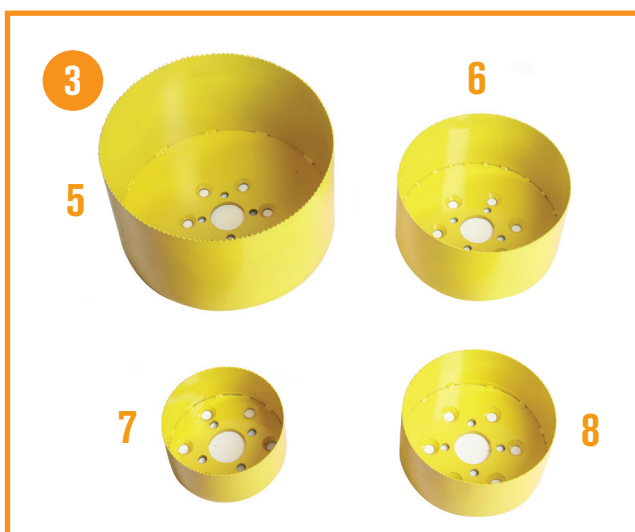


Foto 3 5 TZZ375 6 TZZ248 7 TZZ296 8 TZZ190

DIAMETRI DI FORATURA

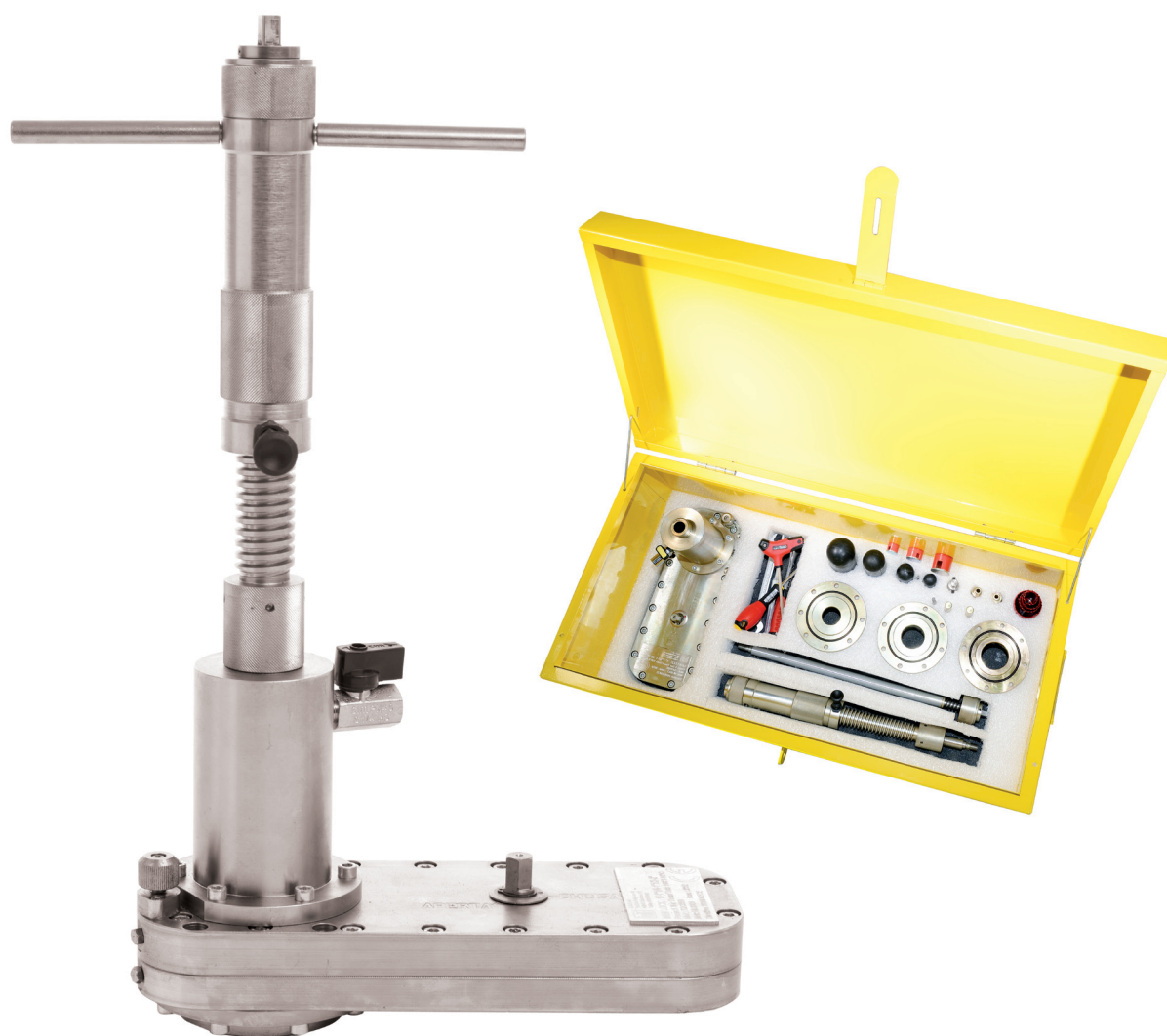
DN 8"	MM 190
DN 10"	MM 248
DN 12"	MM 296
DN 14"	MM 325
DN 16"	MM 375

NORMATIVE

La macchina è costruita in conformità alle seguenti norme:

2006/42/CE	EN ISO 13850
EN ISO 12100-1	EN 619
EN ISO 12100-2	EN 1050
EN 13857	UNI EN 12516-2
EN 349	

4.0



SISTEMI INTEGRATI DI FORATURA E TAMPONATURA

MINI LOCK DA DN 1" - DN 1¼" - 1½" - 2"
FINO A 5 BAR



I.S.I.F. S.R.L.
VIA LOCALITÀ BOTRIOLO 1 - 52020 CASTELFRANCO DI SOPRA (AR)
C.F. - P.IVA 01853790515
TEL/FAX +39 055 940800
info@isifsr.com - www.isifsr.com



CARATTERISTICHE

Il sistema integrato di foratura e tamponatura Mini Lock è costituito da un sistema di foratura realizzato per effettuare fori su reti con pressione massima di esercizio fino a 5 BAR ed un sistema di tamponatura per l'esecuzione di operazioni di tamponatura di flussi su reti di diametri DN032, DN040, DN050 e pressione massima di esercizio di PNmax = 5 Bar (per il teleriscaldamento Tmax=90°C). L'attrezzatura foratubi realizza forature DN 1" - 1¼" - 1½" - 2" ad azionamento manuale. La corsa utile è di 161 mm.

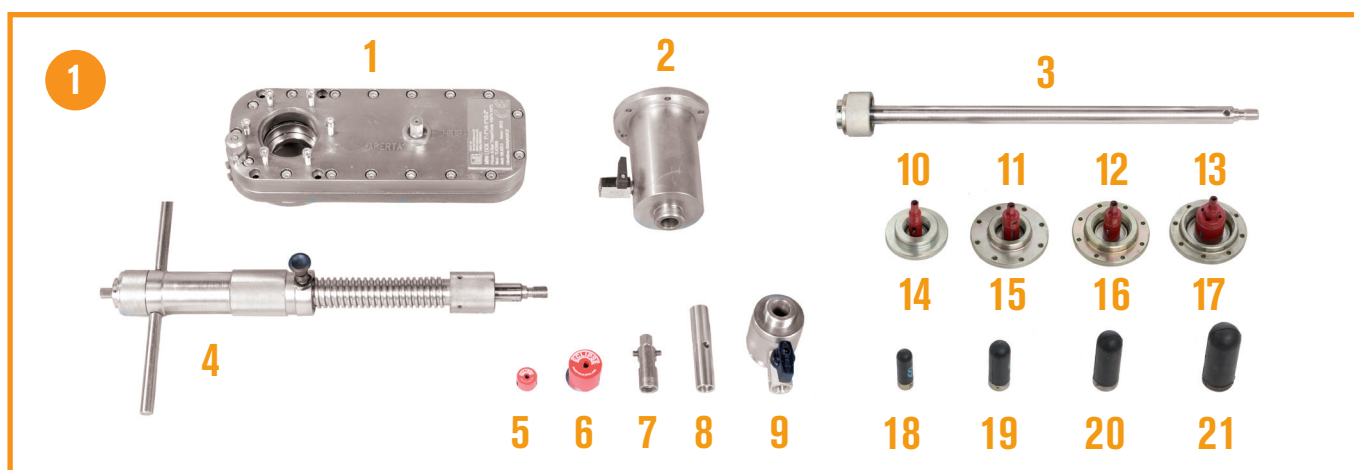


Foto 1 1 VK2550 2 MLK3025008 3 MLK2550
 4 FRT2550 5 RMQAN19 6 RMQAN31 7 FRT3025009
 8 FRT3025017 9 MLK3025006 10 TZZ24 11 TZZ32
 12 TZZ37 13 TZZ48 14 VLK3050009 15 VLK3050010
 16 VLK3050011 17 VLK3050012 18 VLK30250002
 19 VLK30250003 20 VLK30250004 21 VLK30250005

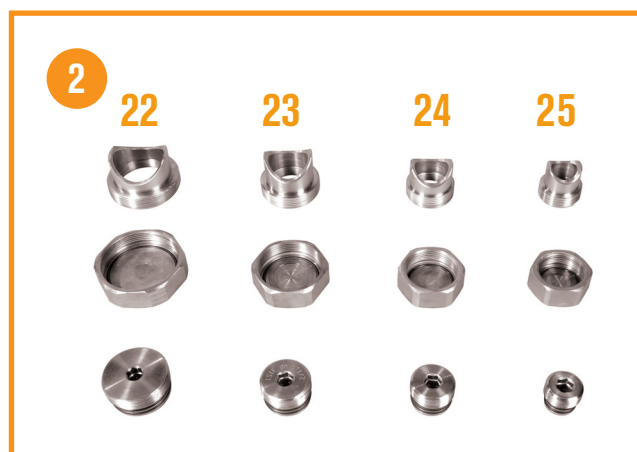
Foto 2 22 FMS050 23 FMS040 24 FMS032
 25 FMS025

DN 1"	MM 24
DN 1¼"	MM 32
DN 1½"	MM 37
DN 2"	MM 48

NORMATIVE

La macchina è costruita in conformità alle seguenti norme:

2006/42/CE EN ISO 13850
 EN ISO 12100-1 EN 619
 EN ISO 12100-2 EN 1050
 EN 13857 UNI EN 12516-2
 EN 349



5.0



SWS

SAFE WORK SYSTEM



I.S.I.F. S.R.L.
VIA LOCALITÀ BOTRIOLO 1 - 52020 CASTELFRANCO DI SOPRA (AR)
C.F - P.IVA 01853790515
TEL/FAX +39 055 940800
info@isifsr.com - www.isifsr.com



NUOVE TECNOLOGIE PER LA SICUREZZA IN CANTIERE

Safe Work System: L'esclusiva soluzione di sicurezza attiva del controllo esplosività nell'area operativa in cantiere.

Da un'esperienza decennale nel campo della manutenzione a reti di distribuzione, è nata l'idea, da parte di ISIF, di sviluppare e realizzare un sistema di sicurezza attiva automatico per i lavori di manutenzione su canalizzazioni di gas infiammabili ed esplosivi e per il controllo degli spazi confinati.

Il sistema SWS è una soluzione di prevenzione che consente uno svolgimento sicuro di tutte le attività di manutenzione da parte dell'operatore, attraverso uno strumento facile da gestire e affidabile nell'utilizzo.

Il sistema

Il sistema è composto da esplosimetri (consegnati ad ogni lavoratore) collegati wireless ad una centrale che controlla la soglia di esplosività nell'area operativa di cantiere, rilevando la quantità di potenziali miscele esplosive presenti.

Sulla centrale sono impostate due soglie di allerta: quando l'esplosimetro rileva una quantità di miscela esplosiva tale da attivare la soglia di preallarme, il sistema avverte con un segnale visivo e sonoro sia l'operatore che la centrale del potenziale pericolo; quando supera la seconda soglia di allarme, il sistema disattiva l'alimentazione a tutte le potenziali fonti d'innesco (saldatrici, mola etc...) riportando l'area in sicurezza.

Oltre al controllo del cantiere con dispositivi mobili al sistema può essere collegato un sensore fisso per la bonifica certificata di canalizzazione da dismettere attraverso l'immissione controllata d'azoto.



Foto 1 DPI CHECK + Esplosimetri HHS

La storicizzazione degli eventi

Il sistema fornisce all'utente una reportistica completa e accurata di tutti gli eventi rilevanti avvenuti durante tutta la giornata lavorativa e quindi non solo consente di analizzare e ottimizzare continuamente le condizioni di sicurezza dell'area operativa, ma facilita il controllo delle modalità operative alla figura preposta alla sicurezza.

I vantaggi

Il sistema è stato brevettato da ISIF ed è la prima soluzione di sicurezza attiva in questo mercato. In caso di pericolo il sistema non avverte passivamente l'operatore dando solo un allarme, ma oltre a questo interviene effettivamente in modo automatico e in real-time sui dispositivi utilizzati in cantiere.

Questo sistema di prevenzione permette di ridurre i possibili eventi pericolosi e allo stesso tempo, avendo i sensori che operano in modo automatico, non intralcia in nessun modo l'operatività del lavoratore.

L'integrazione con il controllo DPI

Un'altra novità fondamentale integrabile con il SWS è la soluzione per il controllo in real-time automatico della dotazione e dell'utilizzo dei dispositivi di sicurezza da parte del lavoratore. L'operatore, dotato di innovativi "DPI-attivi", effettua la registrazione alla centrale SWS ad inizio lavori e in automatico il sistema verifica che tutti i dispositivi di sicurezza necessari siano indossati dall'operatore e registra l'evento. Oltre al controllo iniziale il sistema permette, attraverso la tecnologia a Transponder attivi, il monitoraggio dell'utilizzo dei DPI in continuo per tutta la giornata lavorativa.

Uno sguardo al futuro

L'obiettivo nel futuro è quello di rendere la macchina utilizzabile per tutti i tipi di gas, nocivi/esplosivi letali per gli operatori, cambiando solo la tipologia di sensore collegato con la centrale. Inoltre sono in fase conclusiva le certificazioni ATEX e SIL fondamentali in questo tipo di ambiente operativo.

Grafico Descrizione generale del sistema

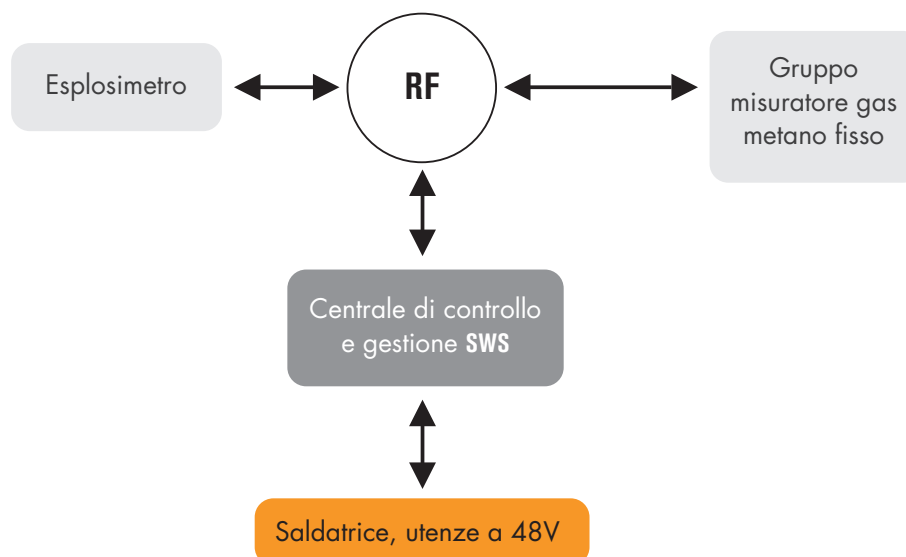




Foto 2 Centrale SWS

Foto 3 HHS01 - Esplosimetri wireless

DATI TECNICI

Display touch screen	7"
Alimentazione	48V
Max corrente saldatrice	300 A
Max corrente per attrezzature collegate	130 A
Dimensioni centrale SWS	685 x 381 x 612 mm
Dimensioni esplosimetro HHS	113 x 66 x 29
Il sistema è trasportabile su ruote	



RACCORDI E ACCESSORI

FTS raccordo standard Lock Line	DN 6" - 8" - 10" - 12" - 16"
FMS raccordo standard Mini Lock	DN 1" - 1¼" - 1½" - 2"
FMR raccordo ribassato Mini Lock	DN 1" - 1¼" - 1½" - 2" - 2½" - 3"
FITI raccordo sellato Bag Lock	DN 3" - 6"
FIT raccordo standard Lock Line	DN 2" - 2½" - 3" - 4" - 5" - 6" - 8" - 10" - 12"
FIS raccordo standard maggiorato Lock Line	DN 10" - 12"
FIF raccordo a fascia	DN 5"
FIB raccordo standard Bag Lock	DN 3" - 4" - 5" - 6" - 8" - 10" - 12"
FDA flangia di adattamento FIS	DN 6" - 8" - 10" - 12"
Raccordo a T con testa FIT	da DN 1" a 12"
Raccordo Pe Bag Lock	Pe 90x2½" - Pe 125x3" - Pe 180x3" - Pe 225x3" - Pe 315x3"
Raccordi in ghisa per Bag Lock	FGH080x2"; FGH100x2" ½; FGH125x3"; FGH125x3"; FGH200x4"; FGH250x4"; FGH300x4"
Pallone multidiametro	DN 50/65/80; DN 80/100/125; DN 150/200; DN 250/300; DN 300/400
Pallone multidiametro con calotta protettiva	DN 50/65/80; DN 80/100/125; DN 150/200; DN 250/300; DN 300/400
Fresa a tazza	19 - 24 - 32 - 37 - 48 - 51 - 57 - 64 - 76 - 98 - 121 - 140 - 190 - 240 - 290 - 364



**RACCORDI E
ACCESSORI**

6.0



Foto 1 RACCORDI PE BAG LOCK

Nr.	Articolo	Nr.	Articolo
1	FPE090x2.5	4	FPE225x3
2	FPE125x3	5	FPE315x3
3	FPE180x3	-	-

Foto 2 PALLONI MULTIDIAMETRO

Nr.	Articolo	DN
6	BBL6080	2" - 3"
7	BBL100125	4" - 5"
8	BBL150200	6" - 8"
9	BBL250300	10" - 12"



Foto 3 CAMPANE CON VISORI

Nr.	Articolo	DN
10	KML32	1 1/4"
11	KML50	2"
12	KML80	2"



I.S.I.F. S.R.L.
 VIA LOCALITÀ BOTRIOLO 1 - 52020 CASTELFRANCO DI SOPRA (AR)
 C.F. - P.IVA 01853790515
 TEL/FAX +39 055 940800
 info@isifsr.com - www.isifsr.com



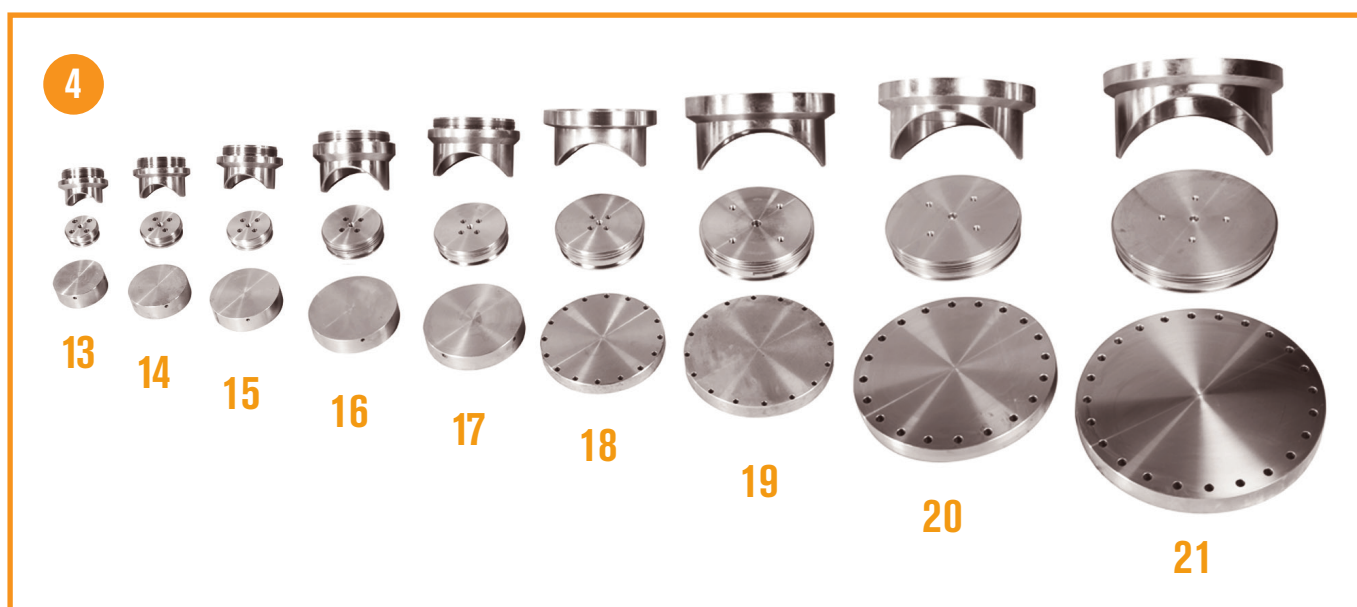


Foto 4 RACCORDI ACCIAIO SAGOMATI

Nr.	Articolo	DN	Nr.	Articolo	DN	Nr.	Articolo	DN
13	FIT050	2"	16	FIT100	4"	19	FIT200	8"
14	FIT065	2½"	17	FIT125	5"	20	FIT250	10"
15	FIT080	3"	18	FIT150	6"	21	FIT300	12"

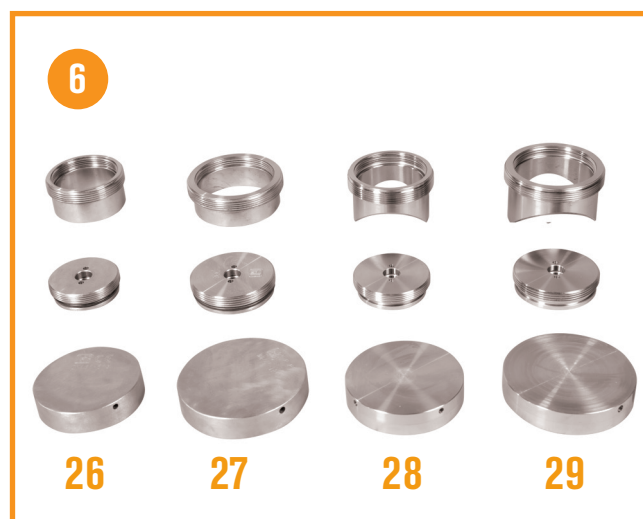


Foto 5 RACCORDI ACCIAIO MINI LOCK 6 RACCORDI ACCIAIO BAG LOCK

Nr.	Articolo	DN	Nr.	Articolo	DN	Nr.	Articolo	DN
22	FMS050	2"	25	FMS025	1"	28	FIT080	3"
23	FMS040	1½"	26	FIB080	3"	29	FIT150	6"
24	FMS032	1¼"	27	FIB150	6"	-	-	-



Foto 7 ANELLI DI TENUTA PER TAMPONATRICI

Nr.	Articolo	DN	Nr.	Articolo	DN	Nr.	Articolo	DN
30	TMP5050004	2"	34	TMP5100004	4"	38	TMP4250035	10"
31	TMP5057004	2¼"	35	TMP5125004	5"	39	TMP4300022	12"
32	TMP5065004	2½"	36	TMP5150004	6"	40	TMP2440060	16"
33	TMP5080004	3"	37	TMP5200025	8"	-	-	-

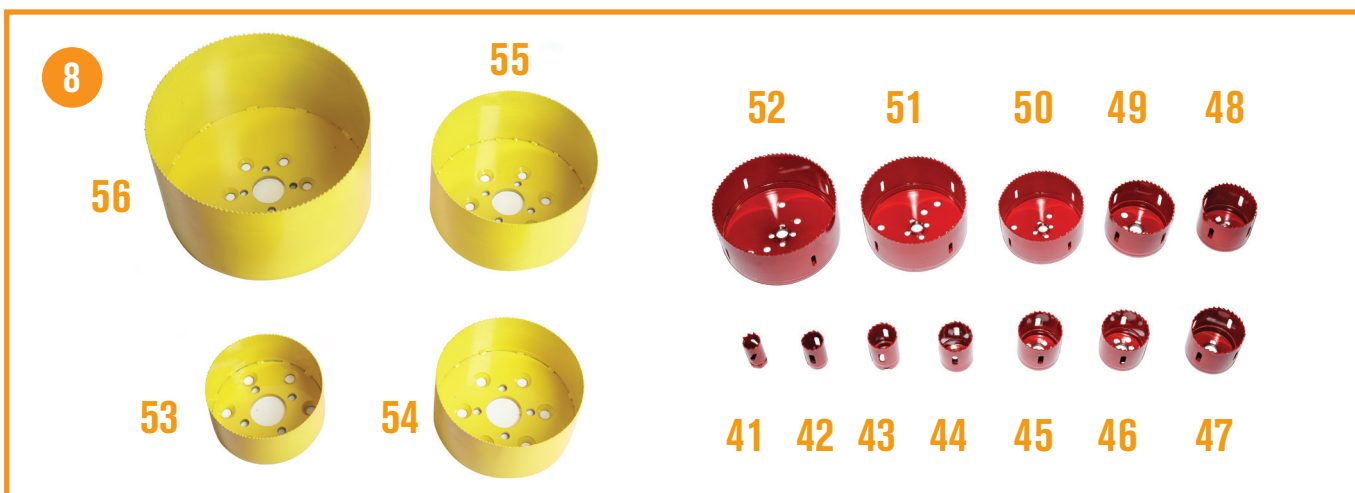


Foto 8 FRESE A TAZZA

Nr.	Articolo	DN	Nr.	Articolo	DN	Nr.	Articolo	DN
41	TZZ19	19mm	46	TZZ51	51mm	51	TZZ121	121mm
42	TZZ24	24mm	47	TZZ57	57mm	52	TZZ140	140mm
43	TZZ32	32mm	48	TZZ64	64mm	53	TZZ190	190mm
44	TZZ37	37mm	49	TZZ76	76mm	54	TZZ240	240mm
45	TZZ48	48mm	50	TZZ98	98mm	55	TZZ290	290mm
						56	TZZ364	364mm

CERTIFICAZIONI 7.0



DNV BUSINESS ASSURANCE
MANAGEMENT SYSTEM CERTIFICATE

Certificato No. / Certificate No. 29293-2008-AQ-ITA-SINCERT
 Si attesta che / This is to certify that
 Il sistema di gestione per la qualità di / The quality management system of
I.S.I.F. S.r.l.

Località Botriolo, 1 - 52020 Castelfranco di Sopra (AR) - Italy
 è conforme ai requisiti della norma:
 has been found to conform to the standard:
UNI EN ISO 9001:2008 (ISO 9001:2008)
 Valutato secondo le prescrizioni del Regolamento Tecnico RT-05
 Evaluated according to the requirements of Technical Regulations RT-05

Questa Certificazione è valida per il seguente campo applicativo:
 This Certificate is valid for the following product or service ranges:

Costruzione, manutenzione e controlli di impianti per fognature, acque reflue, metano e gas, condotti.
 Progettazione e prototipazione di dispositivi di sicurezza e di apparecchiature per interventi su reti
 di distribuzione fluidi (Settore EA : 28 - 34)
 Construction, maintenance and controls on wastewater, water, methane and gas supply plants.
 Design and prototype manufacturing of safety and other devices on fluids supplying
 plants intervention (Sector EA : 28 - 34)

La presente certificazione è valida fino al 31/12/2011. Il certificato di validazione della certificazione è valido fino al 31/12/2011.
 This certificate is valid until the 31st December 2011. The certificate of validation of the certification is valid until the 31st December 2011.

Data Prima Emissione/Initial Certification Date: **2008-06-13**
 Il Certificato è valido fino al: **2017-06-13**
 L'unità è stata espletata sotto la supervisione di:
 The audit has been performed under the supervision of:

ACCREDIA **LAUREA**

Largo e Data/Place and Date: **Agrate Brianza (MB), 2014-06-05**
 Per l'Organismo di Certificazione:
 For the Certification Body:
Zeno Beltrami
 Management Representative

Santo D'Eugenio
 Lead Auditor

La validità del presente Certificato è subordinata al rispetto delle condizioni contenute nel Contratto di Certificazione.
 The validity of this certificate is conditional on compliance with the conditions contained in the Certification Agreement.



CERTIFICATO CERTIFICATE

Controllo di fabbricazione interno e sorveglianza della verifica finale
 (Modulo A1)
 secondo direttiva 97/23/CE
 Internal manufacturing checks with monitoring of the final assessment (Module A1) according to
 Directive 97/23/EC

Certificato No.: TIS-PED-BO-11-02-081092-4674 Rev.01
 Certificate No.: TIS-PED-BO-11-02-081092-4674

Nome ed indirizzo del produttore: **I.S.I.F. S.r.l.**
 Name and postal address of manufacturer: **VIA LOCALITA' BOTRIOLO 1
 52020 CASTELFRANCO DI SOPRA (AR)**

Prévio esame dei prerequisiti, il costruttore è autorizzato a fornire l'attrezzatura a pressione nell'ambito dell'esame del marchio CE e del nostro numero identificativo come illustrato:
 After examination of the prerequisites the manufacturer is authorized to provide his pressure equipment manufactured within the scope of the examination with the CE-Mark and our identification number as illustrated:

CE 0948

Rapporto di collaudo No.: **R-TIS-PED-BO-11-02-081092-6630**
 Test report No.:

Campo di validità:
 Scope of examination:
**ATTREZZATURA PER INTERCETTAZIONE E BY
 PASS CONDOTTE TRASPORTO FLUIDI IN
 PRESSIONE:
 LOCK LINE 8 24 (16 Bar DN 200);
 LOCK LINE 6 24 (16 Bar DN 150);
 LOCK LINE 5 24 (16 Bar DN 125);
 LOCK LINE 4 24 (16 Bar DN 100);
 LOCK LINE 3 24 (16 Bar DN 80);
 LOCK LINE 2 24 (16 Bar DN 65);
 LOCK LINE 2 24 (16 Bar DN 50);
 DISEGNO N° VEDI ALLEGATO**

Officina di produzione:
 Manufacturing plant:
**I.S.I.F. S.r.l.
 VIA LOCALITA' BOTRIOLO 1
 52020 CASTELFRANCO DI SOPRA (AR)**

Milano, 20/03/2014 **09 48** **TDV ITALIA Srl**
 Organismo Notificato PED dir. 97/23/CE

PIRELLA GÖTTSCHE LOWE PIRELLA GÖTTSCHE LOWE PIRELLA GÖTTSCHE LOWE PIRELLA GÖTTSCHE LOWE PIRELLA GÖTTSCHE LOWE
 Please use recycled and recycled paper

CQOP SOA
CONSTRUTTORI QUALIFICATI OPERE PUBBLICHE

Codice Identificativo: 0296832996 (Autorizzazione n. 10 del 09/1/2009)
**ATTESTAZIONE DI QUALIFICAZIONE ALLA ESECUZIONE DI LAVORI PUBBLICI
 BILASCIATA AI SENSI DEL DPR 207/2010**

Rilasciata alla impresa: **I.S.I.F. S.R.L.**
 con sede in: **CASTELFRANCO DI SOPRA** CAP: 52020 Provincia: **AR**
 Indirizzo: **VIA BOTRIOLO 1**
 Inscritta alla CCIAA di: **AREZZO** al n.: **8185379615** C. F.: **8185379615** P. IVA: **8185379615**

Rappresentanti legali:

Titolo nome e cognome	Codice Fiscale	Titolo nome e cognome	Codice Fiscale
Sig. Mauro Olivi	DRSMDRMC726125		
Sig. Renato Olivi	DRSMDRMC726125		

Direttore Tecnici:

Titolo nome e cognome	Codice Fiscale	Titolo nome e cognome	Codice Fiscale
Arch. Romeo Barbagli	RFRSRTDLSV1901V		

Categorie e classifiche di qualificazioni:

Cat.	Class.	C.F. direttore tecnico cui è concernita la qualificazione	Cat.	Class.	C.F. direttore tecnico cui è concernita la qualificazione	Cat.	Class.	C.F. direttore tecnico cui è concernita la qualificazione
DOG	Y							

L'impresa possiede la certificazione (cat. 3 e max. 1 lettera mai) D.P.R. 207/2010 valida fino al 13/06/2017 rilasciata da DNV
 L'impresa possiede il certificato (cat. 3 e max. 1 lettera mai) D.P.R. 207/2010 valido fino al 13/06/2017 rilasciato da DNV

Attestazione n.: **00055A/10/090** (N. non progressivo/Codice SOA) ... Scadenza l'attestazione n.: (N. non progressivo/Codice SOA)
 Data: **09/03/2014** (Data di scadenza) **09/03/2014** (Data di scadenza) **09/03/2014** (Data di scadenza) **09/03/2014** (Data di scadenza)
 Stato: **09/03/2014** (Data di scadenza) **09/03/2014** (Data di scadenza) **09/03/2014** (Data di scadenza) **09/03/2014** (Data di scadenza)

Il legale rappresentante: **Lazzaroni Francesco** Il direttore tecnico: **Romelli Antonella**

CQOP SOA **CONSTRUTTORI QUALIFICATI OPERE PUBBLICHE**
 Società Organismo di Assicurazione

